

**Қазақстан Республикасы сәулет, қала құрылысы және
құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер
БАҒА БЕЛГІЛЕУ ЖӘНЕ СМЕТАЛАР ЖӨНІНДЕГІ
НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР**

**Государственные нормативы в области архитектуры,
градоостроительства и строительства Республики Казахстан
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И
СМЕТАМ**

ЖАБДЫҚТАРДЫ МОНТАЖДАУҒА АРНАЛҒАН ЭЛЕМЕНТТІК СМЕТАЛЫҚ НОРМАЛАР

**39- бөлім. Монтаждық дәнекерлеу қосылыстарын бақылау
бойынша жұмыстар**

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

**Раздел 39. Работы по контролю монтажных сварных
соединений**

**ҚР ЭСН 8.04-02-2022
ЭСН РК 8.04-02-2022**

**Ресми басылым
Издание официальное**

**Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму
министірлігінің Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық
істері комитеті**

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства индустрии и инфраструктурного развития
Республики Казахстан**

Нур-Султан 2022

**Қазақстан Республикасы сәулет, қала құрылысы және
құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер
БАҒА БЕЛГІЛЕУ ЖӘНЕ СМЕТАЛАР ЖӨНІНДЕГІ
НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР**

**Государственные нормативы в области архитектуры,
градоостроительства и строительства Республики Казахстан
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И
СМЕТАМ**

**ЖАБДЫҚТАРДЫ МОНТАЖДАУҒА АРНАЛҒАН
ЭЛЕМЕНТТІК СМЕТАЛЫҚ НОРМАЛАР**

**39- бөлім. Монтаждық дәнекерлеу қосылыстарын бақылау
бойынша жұмыстар**

**ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**Раздел 39. Работы по контролю монтажных сварных
соединений**

**ҚР ЭСН 8.04-02-2022
ЭСН РК 8.04-02-2022**

**Ресми басылым
Издание официальное**

**Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму
министрлігінің Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық
істері комитеті**

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства индустрии и инфраструктурного развития
Республики Казахстан**

Нур-Султан 2022

Алғы сөз

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1 ӘЗІРЛЕГЕН | «ҚазҚСҒЗИ» АҚ |
| 2 ҰСЫНҒАН | Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігінің (ҚР ИИДМ) Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық (ТКШ) істері комитетінің Құрылыстағы сметалық нормалар баскармасы |
| 3 ҚАБЫЛДАҒАН ЖӘНЕ | ҚР ИДМ Құрылыс және ТКШ істері комитетінің 01.03.2022 жылғы № 39-НҚ бұйрығымен |
| ҚОЛДАНЫСҚА
ЕНГІЗІЛГЕН МЕРЗІМІ | 01.03.2022 жылдан бастап |
| 4 ОРНЫНА ЕНГІЗІЛДІ | ҚР ЭСН 8.04-02-2015 ЖАБДЫҚТАРДЫ
МОНТАЖДАУҒА АРНАЛҒАН РЕСУРСТАР
ШЫҒЫНДАРЫНЫҢ ЭЛЕМЕНТТІК СМЕТАЛЫҚ
НОРМАЛАР ЖИНАҒЫ |

Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе ішінара басуға, көбейтуге және таратуға болмайды

Предисловие

- | | |
|------------------------|---|
| 1 РАЗРАБОТАН | АО «КазНИИСА» |
| 2 ПРЕДСТАВЛЕН | Управлением сметных норм в строительстве Комитета по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства (ЖКХ) Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан (МИИР РК) |
| 3 ПРИНЯТ | Приказом КДСЖКХ МИИР РК от 01.03.2022 г. № 39-НҚ |
| И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ | с 01.03.2022 г. |
| 4 ВВЕДЕН ВЗАМЕН | ЭСН РК 8.04-02-2015 «СБОРНИК ЭЛЕМЕНТНЫХ
СМЕТНЫХ НОРМ РАСХОДА РЕСУРСОВ НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ» |

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК

Мазмұны

Жалпы бөлім	1
Техникалық бөлім.....	3
КІШІ БӨЛІМ 1339-01 Дәнекерленетін монтаждау қосылыстарының беті мен жік маңындағы аймақты дайындау және бақылау.....	6
ТОП 1339-0101 Монтаждық дәнекерлеу қосылыстары мен жік маңындағы аймақтың үстіңгі беттерін бақылауға дайындау	6
1339-0101-01 -кесте. Беткейді металл щеткаларымен тазалау.....	6
1339-0101-02 -кесте. Бетті ацетонмен сүрту	8
1339-0101-03 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	10
1339-0101-04 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	25
1339-0101-05 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	39
1339-0101-06 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	55
1339-0101-07 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	73
1339-0101-08 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	91
1339-0101-09 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	107
1339-0101-10 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	124
1339-0101-11 -кесте. Жоғары қосындыланған және тотығуға берік болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	139
1339-0101-12 -кесте. Жоғары қосындыланған және тотығуға берік болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	157
1339-0101-13 -кесте. Жоғары қосындыланған және тотығуға берік болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	175
1339-0101-14 -кесте. Жоғары қосындыланған және тотығуға берік болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	190

1339-0101-15 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін қолмен тазарту	203
1339-0101-16 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту.....	207
1339-0101-17 -кесте. Конструкция және жоғары легирленген коррозияға берік болаттардан жасалған жабдықтар. дәнекерлеу қосындысының және дөңесті алмай Rz 80 мкм ((3) бұдыр емес кедір-бұдырлыға дейінгі тігіс маңы аймағының механикаландырылған бетін тазарту	220
1339-0101-18 -кесте. Стилоскоптауға арналған орындарды механикаландырылған тазарту.....	233
1339-0101-19 -кесте. Беріктігін сынақтан өткізу орындарын механикаландырылған тазарту.....	234
КІШІ БӨЛІМ 1339-02 Дәнекерленетін монтаждау қосылыстарын бұзбайтын әдістермен бақылау.....	235
ТОП 1339-0201 Монтаждық дәнекерлеу қосылыстарын бұзбайтын әдістермен бақылау	235
1339-0201-01 -кесте. Сыртқы қараумен және өлшеумен бақылау	235
1339-0201-02 -кесте. Құбырлардың перископты дәнекерлі біріктіруін қарап тексеру	238
1339-0201-03 -кесте. Стилоскопия.....	239
1339-0201-04 -кесте. Түрлі-түсті дефектоскопия	239
1339-0201-05 -кесте. Ультрадыбыстық дефектоскопия.....	243
1339-0201-06 -кесте. Металл қалыңдықтарын ультрадыбыспен өлшеу	261
1339-0201-07 -кесте. Рентген құралдарымен сәуле түсіруді бақылау	262
1339-0201-08 -кесте. Гамма жарықтандырумен бақылау	269
1339-0201-09 -кесте. Керосин сынағасымен дәнекерленген қосылыстардың тығыздығын тексеру.....	283
1339-0201-10 -кесте. Дәнекерленген қосылыстарды жабдықтың вакуум-камерасымен (вакуум-сорғышымен) сынау	284
1339-0201-11 -кесте. Дәнекерленген қосылыстарды вакуумдық камера әдісімен гелийлік сынау	285
1339-0201-12 -кесте. Дәнекерленген қосылыстың беріктігін өлшеу.....	285
1339-0201-13 -кесте. Магнитті ұнтақты бақылау	286
КІШІ БӨЛІМ 1339-03 Дәнекерленетін монтаждау қосылыстарын бұзатын әдістермен бақылау.....	287
ТОП 1339-0301 Монтаждық дәнекерлеу қосылыстарын бұзатын әдістермен бақылау	287
1339-0301-01 -кесте. Кристаллит аралық тотығуға сынау	287
1339-0301-02 -кесте. Механикалық сынақтар.....	287
1339-0301-03 -кесте. Металлографиялық сынаулар.....	290

КІШІ БӨЛІМ 1339-04 Дәнекерленетін монтаждау қосылыстарын сынау үшін үлгілер дайындау	297
ТОП 1339-0401 Монтаждық дәнекерлеу қосылыстарын сынауға арналған үлгілерді дайындау	297
1339-0401-01 -кесте. Механикалық сынамалар үшін үлгілерді дайындау	297
1339-0401-02 -кесте. Кристаллит аралық тотығуға сынақтан өткізу үшін сынамаларды дайындау	300
1339-0401-03 -кесте. Металлографиялық зерттеулер үшін үлгілерді дайындау	301
КІШІ БӨЛІМ 1339-05 Алдын ала бақылау	303
ТОП 1339-0501 Алдын ала бақылау	303
1339-0501-01 -кесте. Дәнекерлеу материалдарын бақылау	303
1339-0501-02 -кесте. Бөлшектерді, материалдарды, жартылай фабрикаттарды бақылау	303
1339-0501-03 -кесте. Жинау-дәнекерлеу және термикалық жабдықтарды, аппаратура мен аспаптарды бақылау	304
1339-0501-04 -кесте. Дефектоскопияға арналған материалдарды бақылау	304
1339-0501-05 -кесте. Құбырларды және құбыр жолдарының бөренелерін бақылау	305
КІШІ БӨЛІМ 1339-06 Операциялық бақылау	306
ТОП 1339-0601 Операциялық бақылау	306
1339-0601-01 -кесте. Жинау алаңында құбыр жолдарын дәнекерлеуге және қалытқыға бөлшектерді дайындауды бақылау	306
1339-0601-02 -кесте. Монтаж орнында құбыр жолдарын дәнекерлеуге және қалытқыға бөлшектерді жинауды бақылау	311
1339-0601-03 -кесте. Дәнекерлеу және қалытқы процестерін бақылау	316

БАҒА БЕЛГІЛЕУ ЖӘНЕ СМЕТАЛАР ЖӨНІНДЕГІ НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР

Жабдықтарды монтаждауға арналған элементтік сметалық нормалар

39-БӨЛІМ. МОНТАЖДЫҚ ДӘНЕКЕРЛЕУ ҚОСЫЛЫСТАРЫН БАҚЫЛАУ БОЙЫНША ЖҰМЫСТАР

Енгізілген күні 2022-03-01**Жалпы бөлім**

1 Осы Бөлімнің ресурстар шығынының бөлшектік сметалық нормалары Бөлімде келтірілген жабдықтың түр-өлшемдеріне және монтаждау жұмыстарының түрлеріне ресурстардың базалық қажеттілігін анықтау және кейіннен ресурстық әдіспен сметалық құжаттаманы жасау үшін ұсынылады. Осы Бөлім Жабдықты монтаждауға арналған ресурстар шығынының бөлшектік сметалық нормалар жинағының құрамына кіреді.

2 Монтаждау жұмысының жеке түріне немесе жабдықтың түр-өлшеміне арналған ресурстар шығынының бөлшектік сметалық нормасы өлшем бірлігіне келетін ресурстардың мынадай түрлерін: негізгі жұмысшылардың еңбек шығындарын; машиналарды және тетіктерді пайдалану уақытының нормаларын; машинистердің еңбек шығындарын; жұмыстың орташа разрядын; материалдардың, бұйымдардың және конструкциялардың шығын нормаларын қамтиды.

Нормаларда: жұмыстың атауы және әрбір норма үшін жұмыстың егжей-тегжейлі құрамы (екінші дәрежелі операциялар, әдетте, ескертілмейді, бірақ нормаларда ескерілген) көрсетілген.

3 Нормаларда осы Бөлімде көзделген жұмыстардың негізгі және қосалқы түрлерінің толық кешенін орындау үшін ресурстардың шығыны есептелген.

4 Нормалар Қазақстан Республикасының инвестициялық-құрылыс саласында құрылысты жүзеге асыру үшін қажетті ресурстар шығынының орташаланған нормаларын көрсетеді және оларды Қазақстан Республикасының бюджетінен инвестиция салынатын нысандардың барлық түрлері үшін инвестициялық процестің барлық қатысушылары (тапсырыс берушілер, мердігерлер және т.б.) қолдануы мүмкін.

5 Қаржыландырылуы кәсіпорындардың, ұйымдардың және жеке тұлғалардың өз қаражаты есебінен жүзеге асырылатын құрылыс нысандары үшін осы Бөлімнің нормалары ұсынымдық сипатқа ие болады.

Осы Бөлімнің ресурстық үлгісінің сатысы мынадай:

- жалпы бөлім;

Ресми басылым

- техникалық бөлім, онда жабдықты монтаждау бойынша жұмыстардың айырықша ерекшеліктерімен шарттасқан ережелер, нормаларда келтірілгендерден ерекшеленетін жұмыстарды жүргізу технологиясында және әдістерінде ресурстар шығынының бөлшектік сметалық нормаларының арналуы және қолданылу тәртібі туралы нұсқаулар, нормаларда ескерілген жабдықты көлденең және тігінен өткізу арақашықтықтары туралы деректер келтіріледі;

- кіші бөлімдерге және топтарға кіріспе нұсқаулар, оларда тиісті жабдықты монтаждау ерекшеліктерімен шарттасқан осы кіші бөлімнің немесе топтың нормаларын қолдану тәртібі туралы мәліметтер қамтылады;

- ресурстар шығынының бөлшектік сметалық нормалары кестелерде келтіріледі, кестенің әрбір бағаны жабдықтың нақты түр-өлшемі немесе монтаждау жұмысының түрі бойынша ресурстар шығынының бөлшектік сметалық нормасын қамтиды, ал кесте жалпы монтаждау жұмыстарының ортақ немесе жақын атауын, арналуын, құрамын қамтитын, бірақ нақты параметрлерімен ерекшеленетін жабдықтың (жұмыстардың) бірнеше түр-өлшемдерін немесе түрлерін біріктіреді, кестелер топтарға топтастырылады, топтар өз кезегінде кіші бөлімдерге біріктіріледі. Біріктіру жабдықты, монтаждау жұмыстарының функционалдық арналуын және жүргізу технологиясын жіктеу негізінде жүргізілді. Бұдан әрі мәтінде «нормалар» деген атау қабылданған.

Техникалық бөлім

1 Бөлім монтаждық дәнекерленген жалғанымдарды және жапсар жанындағы аймақты бақылауға дайындауға, монтаждық дәнекерленген жалғанымдар бұзатын және бұзбайтын әдістермен бақылауға, сынақтарды өткізу үшін үлгілерді дайындауға, материалдарды және жабдықты алдын ала бақылауға, дәнекерленген жалғанымдардың сапасын жедел бақылауға арналған нормаларды қамтиды.

2 Бақылау әдістері және көлемі қолданыстағы Бақылау қағидаларының, нұсқаулық техникалық материалдардың және монтаждық дәнекерленген жалғанымдарды бақылауды жүргізу бойынша нұсқаулықтардың, басқа да нормативтік және техникалық құжаттаманың негізінде анықталады.

3 Жұмыстарды 1339-01, 1339-02 және 1339-06-кіші бөлімдерінің нормаларында көзделгендерден ерекшеленетін шарттарда жүргізу кезінде машиналарды пайдалану уақытына және монтаждаушы жұмысшылардың еңбек шығындарына төменде келтірілген коэффициенттерді қолдану керек:

1-кесте

Жұмыс шарттары	Коэффициент
Үстіңгі бетті бақылауға дайындау және монтаждық дәнекерленген жалғанымдарды бақылау кезінде:	
құрастыру алаңында, монтаждау алды жұмыстарының цехында	0,9
байламдарға жиналған құбырлар (қазандардың қыздыру үстіңгі беттерінің құбырлары, реакторлардың құбырлық бөлшектері)	1,3
дәнекерленген жалғанымға қолжетімділік қиын болғанда орларда, эстакадаларда, ағаштардан, төсемдерден	1,25
биіктіктен құлаудан сақтандыратын негізгі құрал монтаждық сақтандыру белдеуі болып табылған кезде аспалы бесіктерден, сондай-ақ конструкциялардан және жабдықтан	1,5
диаметрі 1 м дейін құбыр өткізгіштердің (1339-0201-(0830÷0862) нормалардан басқа), ыдыстардың және бөлмелердің ішінде	1,5
диаметрі 1 м астам	1,3
жұмыстарды құбыр өткізгіштердің және ыдыстардың ішінде жүргізу еңбек шығындарын анықтау кезінде 3-разрядты монтаждаушы жұмысшыны сырттағы кезекшілік уақытын қосымша ескеру керек:	
АЭС бокстарында (үй-жайларда) жұмыс істеген кезде	1,1
25 м астам 40 м дейін биіктікте	1,1
- « - 40-тан 70 м дейін	1,3

1-кестесінің жалғасы

Жұмыс шарттары	Коэффициент
- « - 70-тен 90 м дейін	1,5
- « - 90-нан 110 м дейін	1,8
екі жақты дәнекерленген жіктерді металл щеткалармен тазалау және ацетонмен сүрту кезінде	1,8
көміртеткі, легирленген және жоғары легирленген тоттануға қарсы болаттан жасалған құбыр өткізгіштердің жапсар жанындағы аймағының үстіңгі бетін бір жағынан механикалық тегістеу және қолмен тегістеу кезінде:	
күшейтуді шешпей	0,55
күшейтуді шешіп	0,7
жіктің түбірін сыртқы тексеру кезінде	1,1
Түрлі-түсті дефектоскопия кезінде:	
екі жақты жіктердің екі үстіңгі беті	2
бір мезгілде 3-тен астам 5-ке дейін жапсарлар	0,8
бұл да сондай, 5-тен астам	0,7
Ультрадыбыстық бақылау кезінде:	
аустениттік сыныптағы болаттар	1,5
бір үстіңгі беттің бір жағынан дәнекерленген жапсар	0,6
әртүрлі енгізу бұрыштары бар бірнеше өзгерткішпен дәнекерленген жапсар	өзгерткіштердің саны
Бақылаудың радиациялық әдістерінде:	
бір экспозициядан екі түсірілімді алған кезде	0,85
бұл да сондай, 3 түсірілім	0,7

1-кестесінің соңы

Жұмыс шарттары	Коэффициент
бұл да сондай, 3-тен астам түсірілім	0,5
РТ-4М үлдірді пайдаланған кезде	0,8
бұл да сондай, РТ-1	0,7
ыстық жапсарлардың дәнекерленген жалғанымдарына жарық түсіру кезінде	1,35
«Мира-2» типіндегі тасымалды аппараттармен жарық түсіру кезінде	1,3
эллипстегі құбыр өткізгіштер жапсарларының екі қабырғасы арқылы жарық түсіру кезінде	1,2
диаметрі 1020 мм құбыр өткізгіштер дәнекерленген жалғанымдарының жігінің түбіріне көріністік жарық түсіру кезінде	1,5
жабдықтың және конструкциялардың бұрыштық және таңбалы жалғанымдарын тегістеу, ультрадыбыстық бақылау және радиациялық әдістермен бақылау кезінде	1,3
ПН АЭ Г-1-028-91 Бақылау қағидаларының талаптарына сәйкес бақыланатын дәнекерленген жалғанымдарды және АЭС II санаттарын бақылау кезінде:	
сыртқы тексерумен және өлшемдермен; ультрадыбыспен	1,5
радиациялық әдістермен	1,2

4 1339-0201-(1001÷1003) нормаларда жобалық деректердің негізінде қосымша анықталатын вакуумдық шлангілердің шығыны ескерілмеген.

КІШІ БӨЛІМ 1339-01 Дәнекерленетін монтаждау қосылыстарының беті мен жік маңындағы аймақты дайындау және бақылау

**ТОП 1339-0101 Монтаждық дәнекерлеу қосылыстары мен жік маңындағы аймақтың үстіңгі беттерін бақылауға дайындау
1339-0101-01 -кесте. Беткейді металл щеткаларымен тазалау**

1339-0101-0101 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 60 мм дейін. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0102 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 108 мм дейін. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0103 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 159 мм дейін. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0104 Құбыр өткізгіштер, диаметрі дейін 273 мм. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0101	1339-0101-0102	1339-0101-0103	1339-0101-0104
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,3	0,3	0,4

1339-0101-01 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0105 Құбыр өткізгіштер, диаметрі дейін 377 мм. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0106 Құбыр өткізгіштер, диаметрі дейін 478 мм. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0107 Құбыр өткізгіштер, диаметрі дейін 550 мм. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0108 Құбыр өткізгіштер, диаметрі дейін 630 мм. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0105	1339-0101-0106	1339-0101-0107	1339-0101-0108
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,5	0,6	0,7	0,8

1339-0101-01 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0109 Құбыр өткізгіштер, диаметрі дейін 720 мм. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0110 Құбыр өткізгіштер, диаметрі дейін 820 мм. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау

1339-0101-0111 Құбыр өткізгіштер, диаметрі дейін 920 мм. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0112 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1020 мм дейін. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0109	1339-0101-0110	1339-0101-0111	1339-0101-0112
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	1	1	1

1339-0101-01 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0113 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1220 мм дейін. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0114 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1420 мм дейін. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0115 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1620 мм дейін. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау
 1339-0101-0116 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1820 мм дейін. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0113	1339-0101-0114	1339-0101-0115	1339-0101-0116
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	2	2

1339-0101-01 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0117 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 2020 мм дейін. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау

Өлшегіш: торап, жік

1339-0101-0118 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 2220 мм дейін. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау

Өлшегіш: торап, жік

1339-0101-0119 Жабдық. Үстіңгі бетті металл щеткалармен тазалау

Өлшегіш: жік, м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0117	1339-0101-0118	1339-0101-0119
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	3	0,4

1339-0101-02 -кесте. Бетті ацетонмен сұрту

1339-0101-0201 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 60 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0202 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 108 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0203 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 159 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0204 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 273 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0201	1339-0101-0202	1339-0101-0203	1339-0101-0204
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,1	0,1	0,1	0,1
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,015	0,027	0,04	0,069
261-201-0363	Техникалық ацетон МЕМСТ 2768-84	т	0,00002	0,00004	0,00005	0,00009

1339-0101-02 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0205 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 377 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0206 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 478 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0207 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 550 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0208 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 630 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0205	1339-0101-0206	1339-0101-0207	1339-0101-0208
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,1	0,2	0,2	0,2

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0205	1339-0101-0206	1339-0101-0207	1339-0101-0208
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,095	0,12	0,14	0,16
261-201-0363	Техникалық ацетон МЕМСТ 2768-84	т	0,00012	0,00015	0,00017	0,0002

1339-0101-02 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0209 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 720 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0210 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 820 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0211 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 920 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0212 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 1020 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0209	1339-0101-0210	1339-0101-0211	1339-0101-0212
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,3	0,3	0,3
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,18	0,21	0,23	0,26
261-201-0363	Техникалық ацетон МЕМСТ 2768-84	т	0,00023	0,00026	0,00029	0,00032

1339-0101-02 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0213 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 1220 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0214 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 1420 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0215 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 1620 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту
 1339-0101-0216 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 1820 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0213	1339-0101-0214	1339-0101-0215	1339-0101-0216
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,4	0,4	0,5	0,6
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,31	0,36	0,41	0,46
261-201-0363	Техникалық ацетон МЕМСТ 2768-84	т	0,00038	0,00045	0,00051	0,00058

1339-0101-02 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0217 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 2020 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту

Өлшегіш: торап, жік

1339-0101-0218 Құбыр өткізгіштер, сыртқы диаметрі 2220 мм дейін. Үстіңгі бетті ацетонмен сұрту

Өлшегіш: торап, жік

1339-0101-0219 Жабдық. Үстіңгі беті ацетонмен сұрту

Өлшегіш: жік, м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0217	1339-0101-0218	1339-0101-0219
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,6	0,7	0,1
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР				
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,51	0,56	0,08
261-201-0363	Техникалық ацетон МЕМСТ 2768-84	т	0,00065	0,00072	0,0001

1339-0101-03 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-0301 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0302 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0303 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0304 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0301	1339-0101-0302	1339-0101-0303	1339-0101-0304
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,1	0,1	0,1	0,1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,07	0,08	0,12	0,14

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0305 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0306 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0307 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0308 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0305	1339-0101-0306	1339-0101-0307	1339-0101-0308
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,2	0,2	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,16	0,19	0,22	0,21

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0309 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0310 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0311 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0312 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0309	1339-0101-0310	1339-0101-0311	1339-0101-0312
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,3	0,3	0,3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,25	0,29	0,27	0,32

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0313 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0314 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0315 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0316 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0313	1339-0101-0314	1339-0101-0315	1339-0101-0316
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,4	0,4	0,4	0,6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,43	0,34	0,4	0,56

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0317 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы дейін 28 мм. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0318 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0319 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0320 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0317	1339-0101-0318	1339-0101-0319	1339-0101-0320
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,7	0,4	0,5	0,7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,67	0,38	0,47	0,64

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0321 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 36 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0322 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0323 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0324 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0321	1339-0101-0322	1339-0101-0323	1339-0101-0324
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	0,6	0,7	0,9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,91	0,56	0,67	0,91

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0325 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0326 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы дейін 45 мм. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0327 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0328 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0325	1339-0101-0326	1339-0101-0327	1339-0101-0328
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1,2	1,4	0,6	0,7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,19	1,4	0,6	0,7

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0329 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0330 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0331 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0332 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0329	1339-0101-0330	1339-0101-0331	1339-0101-0332
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,98	1,26	1,47	1,75

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0333 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0334 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0335 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0336 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0333	1339-0101-0334	1339-0101-0335	1339-0101-0336
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	0,7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0333	1339-0101-0334	1339-0101-0335	1339-0101-0336
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,03	2,31	2,66	0,67

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0337 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0338 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0339 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0340 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0337	1339-0101-0338	1339-0101-0339	1339-0101-0340
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,8	1	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,77	1,12	1,4	1,68

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0341 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0342 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0343 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0344 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0341	1339-0101-0342	1339-0101-0343	1339-0101-0344
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	0,7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,03	2,31	2,59	0,7

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0345 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0346 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0347 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0348 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0345	1339-0101-0346	1339-0101-0347	1339-0101-0348
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,84	1,19	1,54	1,82

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0349 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0350 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0351 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0352 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0349	1339-0101-0350	1339-0101-0351	1339-0101-0352
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	3	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,17	2,52	2,8	0,98

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0353 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0354 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0355 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0356 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0353	1339-0101-0354	1339-0101-0355	1339-0101-0356
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,4	1,75	2,17	2,52

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0357 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0358 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0359 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0360 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0357	1339-0101-0358	1339-0101-0359	1339-0101-0360
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	3	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,87	3,29	1,12	1,54

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0361 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0362 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0363 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0364 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0361	1339-0101-0362	1339-0101-0363	1339-0101-0364
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,96	2,38	2,8	3,29

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0365 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0366 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0367 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0368 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0365	1339-0101-0366	1339-0101-0367	1339-0101-0368
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	4	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,71	4,34	1,26	1,75

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0369 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0370 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0371 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0372 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0369	1339-0101-0370	1339-0101-0371	1339-0101-0372
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,24	2,73	3,22	3,71

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0373 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0374 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0375 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0376 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0373	1339-0101-0374	1339-0101-0375	1339-0101-0376
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,2	4,9	1,47	2,03

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0377 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0378 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0379 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0380 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0377	1339-0101-0378	1339-0101-0379	1339-0101-0380
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	3	4	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,59	3,15	3,71	4,27

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0381 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0382 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0383 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0384 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0381	1339-0101-0382	1339-0101-0383	1339-0101-0384
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	6	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0381	1339-0101-0382	1339-0101-0383	1339-0101-0384
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,83	5,39	1,75	2,31

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0385 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0386 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0387 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0388 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0385	1339-0101-0386	1339-0101-0387	1339-0101-0388
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,94	3,57	4,2	4,83

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0389 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0390 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0391 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0392 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0389	1339-0101-0390	1339-0101-0391	1339-0101-0392
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	6	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,46	6,09	1,89	2,59

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0393 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0394 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0395 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0396 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0393	1339-0101-0394	1339-0101-0395	1339-0101-0396
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	5	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,36	4,06	4,83	5,53

1339-0101-03 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0397 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0398 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0397	1339-0101-0398
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,23	6,93

1339-0101-04 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-0401 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0402 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0403 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0404 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0401	1339-0101-0402	1339-0101-0403	1339-0101-0404
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,31	3,15	3,99	4,9

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0405 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0406 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0407 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0408 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 80 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі беттің бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0405	1339-0101-0406	1339-0101-0407	1339-0101-0408
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7	8	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,74	6,58	7,35	8,4

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0409 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0410 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0411 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0412 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0409	1339-0101-0410	1339-0101-0411	1339-0101-0412
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	5	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,59	3,57	4,55	5,53

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0413 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0414 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0415 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0416 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0413	1339-0101-0414	1339-0101-0415	1339-0101-0416
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	8	9	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,51	7,35	8,4	3,22

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0417 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0418 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0419 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0420 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0417	1339-0101-0418	1339-0101-0419	1339-0101-0420
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	6	7	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,41	5,67	6,93	3,78

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0421 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін.
Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0422 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін.
Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0423 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін.
Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0424 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін.
Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0421	1339-0101-0422	1339-0101-0423	1339-0101-0424
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	4	6	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,18	4,27	5,88	4,9

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0425 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін.
Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0426 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін.
Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0427 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0428 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қалыңдығы қабырғалар 3 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0425	1339-0101-0426	1339-0101-0427	1339-0101-0428
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	5	8	0,1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,72	5,32	7,35	0,1

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0429 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қалыңдығы қабырғалар 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0430 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0431 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0432 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0429	1339-0101-0430	1339-0101-0431	1339-0101-0432
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,1	0,2	0,2	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,12	0,17	0,2	0,23

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0433 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін.
Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0434 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін.
Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0435 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін.
Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0436 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін.
Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0433	1339-0101-0434	1339-0101-0435	1339-0101-0436
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,3	0,3	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,27	0,32	0,3	0,36

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0437 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін.
Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0438 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін.
Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0439 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін.
Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0440 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін.
Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0437	1339-0101-0438	1339-0101-0439	1339-0101-0440
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,4	0,4	0,5	0,6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0437	1339-0101-0438	1339-0101-0439	1339-0101-0440
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,41	0,38	0,45	0,61

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0441 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0442 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0443 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0444 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы дейін 28 мм. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0441	1339-0101-0442	1339-0101-0443	1339-0101-0444
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,5	0,6	0,8	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,48	0,57	0,8	0,96

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0445 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0446 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0447 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0448 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 36 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0445	1339-0101-0446	1339-0101-0447	1339-0101-0448
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,6	0,7	0,9	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,54	0,67	0,92	1,3

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0449 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0450 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0451 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0452 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0449	1339-0101-0450	1339-0101-0451	1339-0101-0452
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,8	1	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,8	0,95	1,3	1,7

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0453 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы дейін 45 мм. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0454 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0455 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0456 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0453	1339-0101-0454	1339-0101-0455	1339-0101-0456
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	0,9	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2	0,86	1	1,4

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0457 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0458 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0459 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0460 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0457	1339-0101-0458	1339-0101-0459	1339-0101-0460
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,8	2,1	2,5	2,9

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0461 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0462 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0463 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0464 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0461	1339-0101-0462	1339-0101-0463	1339-0101-0464
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,3	3,8	0,95	1,1

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0465 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0466 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0467 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0468 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0465	1339-0101-0466	1339-0101-0467	1339-0101-0468
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,6	2	2,4	2,9

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0469 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0470 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0471 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0472 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0469	1339-0101-0470	1339-0101-0471	1339-0101-0472
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,3	3,7	1	1,2

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0473 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0474 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0475 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0476 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0473	1339-0101-0474	1339-0101-0475	1339-0101-0476
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,7	2,2	2,6	3,1

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0477 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0478 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0479 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0480 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0477	1339-0101-0478	1339-0101-0479	1339-0101-0480
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	4	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,6	4	1,4	2

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0481 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0482 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0483 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0484 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0481	1339-0101-0482	1339-0101-0483	1339-0101-0484
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	3	4	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,5	3,1	3,6	4,1

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0485 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0486 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0487 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0488 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0485	1339-0101-0486	1339-0101-0487	1339-0101-0488
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0485	1339-0101-0486	1339-0101-0487	1339-0101-0488
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,7	1,6	2,2	2,8

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0489 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0490 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0491 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0492 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0489	1339-0101-0490	1339-0101-0491	1339-0101-0492
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	4	5	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,4	4	4,7	5,3

1339-0101-04 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0493 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0493
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0493
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР		
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,2

1339-0101-05 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-0501 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0502 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0503 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0504 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0501	1339-0101-0502	1339-0101-0503	1339-0101-0504
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,8	2,5	3,2	3,9

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0505 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0506 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0507 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0508 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0505	1339-0101-0506	1339-0101-0507	1339-0101-0508
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	5	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,6	5,3	6	7

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0509 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0510 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0511 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

1339-0101-0512 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0509	1339-0101-0510	1339-0101-0511	1339-0101-0512
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,1	2,9	3,7	4,5

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0513 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0514 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0515 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0516 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0513	1339-0101-0514	1339-0101-0515	1339-0101-0516
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	6	7	8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,3	6,1	6,9	7,7

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0517 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0518 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0519 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0520 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0517	1339-0101-0518	1339-0101-0519	1339-0101-0520
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	3	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,5	3,3	4,2	5,1

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0521 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0522 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0523 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0524 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0521	1339-0101-0522	1339-0101-0523	1339-0101-0524
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7	8	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6	6,9	7,8	8,7

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0525 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0526 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0527 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0528 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0525	1339-0101-0526	1339-0101-0527	1339-0101-0528
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	5	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,7	3,7	4,8	5,8

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0529 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0530 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0531 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0532 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0529	1339-0101-0530	1339-0101-0531	1339-0101-0532
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	8	9	10
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,9	7,9	8,9	9,9

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0533 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0534 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0535 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0536 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0533	1339-0101-0534	1339-0101-0535	1339-0101-0536
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	5	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,3	4,5	5,7	7

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0537 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0538 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0539 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0540 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0537	1339-0101-0538	1339-0101-0539	1339-0101-0540
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	10	11	12
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,2	9,4	10,5	12

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0541 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0542 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0543 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0544 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0541	1339-0101-0542	1339-0101-0543	1339-0101-0544
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	7	8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,7	5,1	6,5	7,9

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0545 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0546 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0547 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0548 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0545	1339-0101-0546	1339-0101-0547	1339-0101-0548
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	11	12	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	9,3	10,5	12	4,6

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0549 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0550 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0551 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0552 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0549	1339-0101-0550	1339-0101-0551	1339-0101-0552
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	8	10	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,3	8,1	9,9	5,4

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0553 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0554 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0555 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0556 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0553	1339-0101-0554	1339-0101-0555	1339-0101-0556
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	6	9	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,4	6,1	8,4	7

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0557 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0558 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0559 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0560 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0557	1339-0101-0558	1339-0101-0559	1339-0101-0560
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	10	8	11	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	9,6	7,6	10,5	0,17

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0561 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0562 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0563 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0564 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0561	1339-0101-0562	1339-0101-0563	1339-0101-0564
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,3	0,4	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,2	0,29	0,34	0,39

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0565 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0566 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 12 мм. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0567 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0568 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0565	1339-0101-0566	1339-0101-0567	1339-0101-0568
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,5	0,6	0,5	0,6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,46	0,54	0,51	0,61

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0569 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0570 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0571 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0572 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0569	1339-0101-0570	1339-0101-0571	1339-0101-0572
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,7	0,7	0,8	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,7	0,65	0,77	1,04

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0573 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0574 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0575 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0576 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 28 мм. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0573	1339-0101-0574	1339-0101-0575	1339-0101-0576
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,8	1	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,82	0,97	1,36	1,63

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0577 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0578 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0579 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0580 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 36 мм. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0577	1339-0101-0578	1339-0101-0579	1339-0101-0580
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,92	1,14	1,56	2,21

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0581 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0582 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0583 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0584 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0581	1339-0101-0582	1339-0101-0583	1339-0101-0584
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,36	1,62	2,21	2,89

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0585 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 45 мм. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0586 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0587 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0588 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0585	1339-0101-0586	1339-0101-0587	1339-0101-0588
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,4	1,46	1,7	2,38

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0589 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0590 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0591 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0592 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0589	1339-0101-0590	1339-0101-0591	1339-0101-0592
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,06	3,57	4,25	4,93

1339-0101-05 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0593 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0594 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0593	1339-0101-0594
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,61	6,46

1339-0101-06 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-0601 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0602 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0603 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0604 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0601	1339-0101-0602	1339-0101-0603	1339-0101-0604
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,62	1,87	2,72	3,4

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0605 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0606 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0607 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0608 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0605	1339-0101-0606	1339-0101-0607	1339-0101-0608
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	6	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,08	4,93	5,61	6,29

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0609 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0610 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0611 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0612 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0609	1339-0101-0610	1339-0101-0611	1339-0101-0612
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,7	2,04	2,89	3,74

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0613 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0614 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0615 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0616 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0613	1339-0101-0614	1339-0101-0615	1339-0101-0616
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	5	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,42	5,27	6,12	6,8

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0617 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0618 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0619 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0620 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0617	1339-0101-0618	1339-0101-0619	1339-0101-0620
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,38	3,4	4,25	5,27

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0621 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0622 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0623 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0624 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0621	1339-0101-0622	1339-0101-0623	1339-0101-0624
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7	8	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,12	6,97	7,99	2,72

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0625 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0626 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0627 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0628 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0625	1339-0101-0626	1339-0101-0627	1339-0101-0628
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,74	4,76	5,78	6,8

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0629 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0630 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0631 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0632 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0629	1339-0101-0630	1339-0101-0631	1339-0101-0632
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	9	11	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,99	9,01	10,5	3,06

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0633 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0634 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0635 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0636 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0633	1339-0101-0634	1339-0101-0635	1339-0101-0636
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	6	7	8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,25	5,44	6,63	7,82

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0637 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0638 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0639 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0640 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0637	1339-0101-0638	1339-0101-0639	1339-0101-0640
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	10	12	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	9,01	10,2	11,9	3,57

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0641 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0642 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0643 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0644 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0641	1339-0101-0642	1339-0101-0643	1339-0101-0644
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	6	8	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,93	6,29	7,65	9,01

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0645 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0646 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0647 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0648 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0645	1339-0101-0646	1339-0101-0647	1339-0101-0648
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	11	12	13	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	10,4	11,7	13,1	4,25

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0649 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0650 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0651 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0652 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0649	1339-0101-0650	1339-0101-0651	1339-0101-0652
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7	9	10
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,61	7,14	8,67	10,2

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0653 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0654 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0655 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0656 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0653	1339-0101-0654	1339-0101-0655	1339-0101-0656
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	12	14	15	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	11,7	13,3	14,8	4,59

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0657 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0658 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0659 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0660 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0657	1339-0101-0658	1339-0101-0659	1339-0101-0660
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	8	10	12
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,29	8,16	9,86	11,7

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0661 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0662 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0663 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0664 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0661	1339-0101-0662	1339-0101-0663	1339-0101-0664
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	14	15	17	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	13,4	15,1	16,8	5,61

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0665 Диаметрi 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0666 Диаметрi 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0667 Диаметрi 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0668 Диаметрi 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0665	1339-0101-0666	1339-0101-0667	1339-0101-0668
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	10	12	14
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,65	9,69	11,9	13,9

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0669 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0670 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0671 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0672 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0669	1339-0101-0670	1339-0101-0671	1339-0101-0672
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	16	18	21	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	16	17,9	20,4	6,29

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0673 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0674 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0675 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0676 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0673	1339-0101-0674	1339-0101-0675	1339-0101-0676
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	11	14	16
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,67	11,1	13,4	15,8

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0677 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0678 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0679 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0680 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0677	1339-0101-0678	1339-0101-0679	1339-0101-0680
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	18	21	8	11
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	17,9	20,4	7,82	10,7

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0681 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0682 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0683 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0684 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0681	1339-0101-0682	1339-0101-0683	1339-0101-0684
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	14	17	9	13
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	13,8	16,8	9,18	12,6

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0685 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0686 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0687 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0688 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0685	1339-0101-0686	1339-0101-0687	1339-0101-0688
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	11	15	12	17
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	10,4	14,3	11,9	16,3

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0689 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0690 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0691 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0692 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0689	1339-0101-0690	1339-0101-0691	1339-0101-0692
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	13	18	0,1	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	12,9	17,9	0,14	0,16

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0693 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0694 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0695 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0696 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0693	1339-0101-0694	1339-0101-0695	1339-0101-0696
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,3	0,3	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,22	0,26	0,31	0,36

1339-0101-06 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0697 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 12 мм. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0697
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР		
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,42

1339-0101-07 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-0701 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0702 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0703 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0704 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0701	1339-0101-0702	1339-0101-0703	1339-0101-0704
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,4	0,5	0,6	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,4	0,47	0,54	0,5

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0705 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0706 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0707 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0708 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0705	1339-0101-0706	1339-0101-0707	1339-0101-0708
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,6	0,8	0,6	0,8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,59	0,79	0,63	0,76

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0709 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0710 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 28 мм. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0711 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0712 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0709	1339-0101-0710	1339-0101-0711	1339-0101-0712
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	0,7	0,9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,04	1,2	0,72	0,88

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0713 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0714 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 36 мм. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0715 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0716 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0713	1339-0101-0714	1339-0101-0715	1339-0101-0716
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,2	1,68	1,04	1,28

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0717 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0718 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0719 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 45 мм. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0720 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0717	1339-0101-0718	1339-0101-0719	1339-0101-0720
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,68	2,24	2,72	1,12

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0721 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0722 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0723 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0724 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0721	1339-0101-0722	1339-0101-0723	1339-0101-0724
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,36	1,84	2,4	2,8

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0725 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0726 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0727 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0728 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0725	1339-0101-0726	1339-0101-0727	1339-0101-0728
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,28	3,84	4,32	4,88

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0729 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0730 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0731 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0732 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0729	1339-0101-0730	1339-0101-0731	1339-0101-0732
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,28	1,52	2,16	2,72

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0733 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0734 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0735 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0736 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0733	1339-0101-0734	1339-0101-0735	1339-0101-0736
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,28	3,84	4,4	4,96

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0737 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0738 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0739 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0740 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0737	1339-0101-0738	1339-0101-0739	1339-0101-0740
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,36	1,68	2,24	2,96

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0741 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0742 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0743 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0744 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0741	1339-0101-0742	1339-0101-0743	1339-0101-0744
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	4	5	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,52	4,16	4,8	5,44

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0745 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0746 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0747 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0748 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0745	1339-0101-0746	1339-0101-0747	1339-0101-0748
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	4	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,92	2,64	3,44	4,16

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0749 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0750 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0751 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0752 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0749	1339-0101-0750	1339-0101-0751	1339-0101-0752
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	6	6	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,88	5,52	6,24	2,24

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0753 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0754 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0755 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0756 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0753	1339-0101-0754	1339-0101-0755	1339-0101-0756
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	5	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,96	3,84	4,64	5,36

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0757 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0758 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0759 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0760 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0757	1339-0101-0758	1339-0101-0759	1339-0101-0760
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7	9	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,24	7,12	8,4	2,48

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0761 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0762 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0763 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0764 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0761	1339-0101-0762	1339-0101-0763	1339-0101-0764
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	5	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,36	4,4	5,28	6,16

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0765 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0766 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0767 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0768 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0765	1339-0101-0766	1339-0101-0767	1339-0101-0768
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	8	9	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,04	8	9,2	2,96

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0769 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0770 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0771 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0772 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0769	1339-0101-0770	1339-0101-0771	1339-0101-0772
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,92	5,04	6,16	7,12

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0773 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0774 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0775 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0776 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0773	1339-0101-0774	1339-0101-0775	1339-0101-0776
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	9	11	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8	9,2	10,4	3,44

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0777 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0778 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0779 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0780 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0777	1339-0101-0778	1339-0101-0779	1339-0101-0780
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	6	7	8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,48	5,76	6,96	8

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0781 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0782 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0783 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0784 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0781	1339-0101-0782	1339-0101-0783	1339-0101-0784
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	11	12	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	9,2	10,4	11,6	3,76

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0785 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0786 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0787 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0788 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0785	1339-0101-0786	1339-0101-0787	1339-0101-0788
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	7	8	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,04	6,8	7,92	9,2

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0789 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0790 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0791 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0792 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0789	1339-0101-0790	1339-0101-0791	1339-0101-0792
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	11	12	16	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	10,4	12	15,2	4,56

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0793 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0794 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0795 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0796 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0793	1339-0101-0794	1339-0101-0795	1339-0101-0796
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	8	10	11
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,08	7,76	9,6	10,8

1339-0101-07 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0797 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0798 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0799 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0797	1339-0101-0798	1339-0101-0799
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	13	14	16
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР				
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	12,4	14	16

1339-0101-08 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-0801 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0802 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0803 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0804 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0801	1339-0101-0802	1339-0101-0803	1339-0101-0804
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	7	9	11
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,12	6,88	8,8	10,8

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0805 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0806 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0807 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0808 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0805	1339-0101-0806	1339-0101-0807	1339-0101-0808
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	13	14	16	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	12,4	14	16	6,4

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0809 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0810 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0811 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0812 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0809	1339-0101-0810	1339-0101-0811	1339-0101-0812
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	11	14	8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,4	11,2	13,6	7,44

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0813 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0814 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0815 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0816 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0813	1339-0101-0814	1339-0101-0815	1339-0101-0816
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	10	9	11	10
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	10	8,4	11,2	9,6

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0817 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0818 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0819 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0820 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0817	1339-0101-0818	1339-0101-0819	1339-0101-0820
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	13	11	14	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	12,8	10,4	14	0,17

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0821 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0822 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0823 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0824 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0821	1339-0101-0822	1339-0101-0823	1339-0101-0824
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,3	0,3	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,2	0,28	0,33	0,39

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0825 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0826 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 12 мм. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0827 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0828 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0825	1339-0101-0826	1339-0101-0827	1339-0101-0828
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,5	0,5	0,5	0,6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,45	0,52	0,5	0,59

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0829 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0830 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0831 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0832 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0829	1339-0101-0830	1339-0101-0831	1339-0101-0832
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,7	0,6	0,8	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,67	0,62	0,74	0,99

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0833 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0834 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0835 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0836 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 28 мм. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0833	1339-0101-0834	1339-0101-0835	1339-0101-0836
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,8	1	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,79	0,95	1,3	1,5

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0837 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0838 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0839 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0840 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 36 мм. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0837	1339-0101-0838	1339-0101-0839	1339-0101-0840
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,9	1,1	1,5	2,1

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0841 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0842 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0843 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0844 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0841	1339-0101-0842	1339-0101-0843	1339-0101-0844
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,3	1,6	2,1	2,8

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0845 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 45 мм. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0846 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0847 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0848 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0845	1339-0101-0846	1339-0101-0847	1339-0101-0848
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,4	1,4	1,7	2,3

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0849 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0850 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0851 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0852 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0849	1339-0101-0850	1339-0101-0851	1339-0101-0852
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3	3,5	4,1	4,8

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0853 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0854 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0855 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0856 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0853	1339-0101-0854	1339-0101-0855	1339-0101-0856
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	6	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,4	6,1	1,6	1,9

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0857 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0858 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0859 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0860 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0857	1339-0101-0858	1339-0101-0859	1339-0101-0860
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	3	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,7	3,4	4,1	4,8

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0861 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0862 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0863 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0864 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0861	1339-0101-0862	1339-0101-0863	1339-0101-0864
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	6	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,5	6,2	1,7	2,1

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0865 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0866 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0867 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0868 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0865	1339-0101-0866	1339-0101-0867	1339-0101-0868
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,8	3,7	4,4	5,2

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0869 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0870 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0871 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0872 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0869	1339-0101-0870	1339-0101-0871	1339-0101-0872
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6	6,8	2,4	3,3

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0873 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0874 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0875 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0876 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0873	1339-0101-0874	1339-0101-0875	1339-0101-0876
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,3	5,2	6,1	6,9

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0877 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0878 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0879 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0880 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0877	1339-0101-0878	1339-0101-0879	1339-0101-0880
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	3	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,8	2,8	3,7	4,8

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0881 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0882 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0883 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0884 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0881	1339-0101-0882	1339-0101-0883	1339-0101-0884
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7	8	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,8	6,7	7,8	8,9

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0885 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0886 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0887 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0888 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0885	1339-0101-0886	1339-0101-0887	1339-0101-0888
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	11	3	4	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	10,5	3,1	4,2	5,5

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0889 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0890 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0891 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0892 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0889	1339-0101-0890	1339-0101-0891	1339-0101-0892
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	8	9	10
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,6	7,7	8,8	10

1339-0101-08 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0893 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0893
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	12
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР		
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	11,5

1339-0101-09 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-0901 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0902 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0903 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0904 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0901	1339-0101-0902	1339-0101-0903	1339-0101-0904
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	6	8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,7	4,9	6,3	7,7

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0905 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0906 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0907 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0908 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0905	1339-0101-0906	1339-0101-0907	1339-0101-0908
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	10	12	13
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,9	10	11,5	13

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0909 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0910 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0911 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0912 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0909	1339-0101-0910	1339-0101-0911	1339-0101-0912
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	6	7	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,3	5,6	7,2	8,7

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0913 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0914 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0915 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0916 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0913	1339-0101-0914	1339-0101-0915	1339-0101-0916
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	10	12	13	15
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	10	11,5	13	14,5

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0917 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0918 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0919 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0920 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0917	1339-0101-0918	1339-0101-0919	1339-0101-0920
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	6	9	10
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,7	6,3	8,5	9,9

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0921 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0922 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0923 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0924 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0921	1339-0101-0922	1339-0101-0923	1339-0101-0924
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	12	13	15	17
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	11,5	13	15	16,5

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0925 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0926 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0927 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0928 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0925	1339-0101-0926	1339-0101-0927	1339-0101-0928
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	8	10	12
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,7	7,6	9,7	12

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0929 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0930 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0931 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0932 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0929	1339-0101-0930	1339-0101-0931	1339-0101-0932
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	14	16	18	20
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	13,5	15,5	17,5	20

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0933 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0934 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0935 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0936 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0933	1339-0101-0934	1339-0101-0935	1339-0101-0936
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	9	11	14
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,4	8,6	11	13,5

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0937 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0938 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0939 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0940 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0937	1339-0101-0938	1339-0101-0939	1339-0101-0940
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	16	18	20	8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	15,5	17,5	20	8

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0941 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0942 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0943 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0944 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0941	1339-0101-0942	1339-0101-0943	1339-0101-0944
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	11	14	17	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	10,5	14	17	9,3

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0945 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0946 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0947 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0948 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0945	1339-0101-0946	1339-0101-0947	1339-0101-0948
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	13	11	14	12
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	12,5	10,5	14	12

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0949 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0950 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0951 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0952 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0949	1339-0101-0950	1339-0101-0951	1339-0101-0952
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	16	13	18	0,3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	16	13	17,5	0,26

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0953 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0954 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0955 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0956 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0953	1339-0101-0954	1339-0101-0955	1339-0101-0956
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,4	0,5	0,6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,3	0,42	0,5	0,59

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0957 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0958 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 12 мм. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0959 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0960 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0957	1339-0101-0958	1339-0101-0959	1339-0101-0960
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,7	0,8	0,8	0,9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,68	0,78	0,75	0,89

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0961 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0962 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0963 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0964 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0961	1339-0101-0962	1339-0101-0963	1339-0101-0964
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,01	0,93	1,11	1,49

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0965 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0966 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0967 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0968 Диаметрі 102-114 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 28 мм. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0965	1339-0101-0966	1339-0101-0967	1339-0101-0968
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,19	1,43	1,95	2,25

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0969 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0970 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0971 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0972 Диаметрі 121-133 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 36 мм. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0969	1339-0101-0970	1339-0101-0971	1339-0101-0972
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,35	1,65	2,25	3,15

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0973 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0974 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0975 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0976 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0973	1339-0101-0974	1339-0101-0975	1339-0101-0976
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,95	2,4	3,15	4,2

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0977 Диаметрі 159-194 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы до 45 мм. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0978 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0979 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0980 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0977	1339-0101-0978	1339-0101-0979	1339-0101-0980
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	2	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,1	2,1	2,55	3,45

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0981 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0982 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0983 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0984 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0981	1339-0101-0982	1339-0101-0983	1339-0101-0984
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	5	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,5	5,25	6,15	7,2

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0985 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0986 Диаметрі 219-245 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0987 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0988 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0985	1339-0101-0986	1339-0101-0987	1339-0101-0988
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	9	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,1	9,15	2,4	2,85

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0989 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0990 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0991 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0992 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0989	1339-0101-0990	1339-0101-0991	1339-0101-0992
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,05	5,1	6,15	7,2

1339-0101-09 - кестесінің жалғасы

1339-0101-0993 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-0994 Диаметрі 273-299 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-0993	1339-0101-0994
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,25	9,3

1339-0101-10 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-1001 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1002 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1003 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1004 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1001	1339-0101-1002	1339-0101-1003	1339-0101-1004
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	3	4	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,55	3,15	4,2	5,55

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1005 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1006 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1007 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1008 Диаметрі 325 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1005	1339-0101-1006	1339-0101-1007	1339-0101-1008
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	8	9	10
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,6	7,8	9	10,2

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1009 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1010 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1011 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1012 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1009	1339-0101-1010	1339-0101-1011	1339-0101-1012
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	7	8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,6	4,95	6,45	7,8

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1013 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1014 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1015 Диаметрі 377 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1016 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1013	1339-0101-1014	1339-0101-1015	1339-0101-1016
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	11	12	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	9,15	10,4	11,7	4,2

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1017 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1018 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1019 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1020 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1017	1339-0101-1018	1339-0101-1019	1339-0101-1020
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7	9	10
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,55	7,2	8,7	10,1

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1021 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1022 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1023 Диаметрі 402-426 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1024 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1021	1339-0101-1022	1339-0101-1023	1339-0101-1024
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	12	14	16	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	11,7	13,4	15,8	4,65

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1025 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1026 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1027 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1028 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1025	1339-0101-1026	1339-0101-1027	1339-0101-1028
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	8	10	12
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,3	8,25	9,9	11,6

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1029 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1030 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1031 Диаметрі 465-480 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1032 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1029	1339-0101-1030	1339-0101-1031	1339-0101-1032
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	13	15	18	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	13,2	15	17,3	5,55

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1033 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1034 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1035 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1036 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1033	1339-0101-1034	1339-0101-1035	1339-0101-1036
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	10	12	14
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,35	9,45	11,6	13,4

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1037 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1038 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1039 Диаметрі 500-560 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1040 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1037	1339-0101-1038	1339-0101-1039	1339-0101-1040
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	15	18	20	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	15	17,3	19,5	6,45

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1041 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1042 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1043 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1044 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1041	1339-0101-1042	1339-0101-1043	1339-0101-1044
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	11	13	15
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,4	10,8	13,1	15

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1045 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1046 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1047 Диаметрі 600-630 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1048 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1045	1339-0101-1046	1339-0101-1047	1339-0101-1048
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	18	20	22	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	17,3	19,5	21,8	7,05

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1049 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1050 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1051 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1052 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1049	1339-0101-1050	1339-0101-1051	1339-0101-1052
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	10	13	15	18
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	9,45	12,8	14,9	17,3

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1053 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1054 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1055 Диаметрі 720 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1056 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1053	1339-0101-1054	1339-0101-1055	1339-0101-1056
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	20	23	25	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	19,5	22,5	24,8	8,55

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1057 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1058 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1059 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1060 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1057	1339-0101-1058	1339-0101-1059	1339-0101-1060
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	12	15	18	21
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	11,4	14,6	18	20,3

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1061 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1062 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1063 Диаметрі 820-860 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1064 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1061	1339-0101-1062	1339-0101-1063	1339-0101-1064
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	24	27	31	10
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	23,3	26,3	30	9,6

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1065 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1066 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1067 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1068 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1065	1339-0101-1066	1339-0101-1067	1339-0101-1068
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	13	17	21	24
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	12,9	16,5	20,3	23,3

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1069 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1070 Диаметрі 920-980 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1071 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1072 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1069	1339-0101-1070	1339-0101-1071	1339-0101-1072
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	27	31	12	16
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	26,3	30	12	15,8

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1073 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1074 Диаметрі 1020-1220 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1075 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1076 Диаметрі 1420 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1073	1339-0101-1074	1339-0101-1075	1339-0101-1076
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	21	26	14	19
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	21	25,5	14	18,8

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1077 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1078 Диаметрі 1620 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1079 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1080 Диаметрі 1840 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1077	1339-0101-1078	1339-0101-1079	1339-0101-1080
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	16	21	18	24
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	15,8	21	18	24

1339-0101-10 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1081 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1082 Диаметрі 2020 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1081	1339-0101-1082
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	20	27
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	19,5	26,3

1339-0101-11 -кесте. Жоғары қосындыланған және тотығуға берік болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-1101 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1102 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1103 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1104 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1101	1339-0101-1102	1339-0101-1103	1339-0101-1104
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,1	0,1	0,2	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,11	0,12	0,18	0,22

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1105 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1106 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1107 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1108 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1105	1339-0101-1106	1339-0101-1107	1339-0101-1108
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,3	0,3	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,24	0,29	0,32	0,38

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1109 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1110 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1111 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1112 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1109	1339-0101-1110	1339-0101-1111	1339-0101-1112
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,4	0,5	0,7	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,4	0,47	0,65	0,51

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1113 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1114 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1115 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1116 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1113	1339-0101-1114	1339-0101-1115	1339-0101-1116
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,6	0,9	0,6	0,7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,6	0,84	0,57	0,7

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1117 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1118 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1119 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1120 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1117	1339-0101-1118	1339-0101-1119	1339-0101-1120
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	0,9	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,98	0,84	1,05	1,4

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1121 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1122 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1123 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1124 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1121	1339-0101-1122	1339-0101-1123	1339-0101-1124
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,91	1,05	1,47	1,89

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1125 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1126 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1127 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1128 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1125	1339-0101-1126	1339-0101-1127	1339-0101-1128
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	1	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,24	1,05	1,26	1,68

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1129 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1130 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1131 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1132 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1129	1339-0101-1130	1339-0101-1131	1339-0101-1132
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,17	2,66	1,05	1,26

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1133 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1134 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1135 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1136 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1133	1339-0101-1134	1339-0101-1135	1339-0101-1136
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,82	2,31	2,73	1,47

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1137 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1138 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1139 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1140 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1137	1339-0101-1138	1339-0101-1139	1339-0101-1140
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,1	2,66	3,29	1,68

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1141 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1142 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1143 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1144 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1141	1339-0101-1142	1339-0101-1143	1339-0101-1144
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	4	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,31	2,94	3,57	1,89

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1145 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1146 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1147 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1148 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1145	1339-0101-1146	1339-0101-1147	1339-0101-1148
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	4	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,66	3,36	4,13	2,24

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1149 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1150 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1151 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1152 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1149	1339-0101-1150	1339-0101-1151	1339-0101-1152
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	5	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,08	3,85	4,76	2,66

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1153 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1154 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1155 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1156 Диаметрі 720 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1153	1339-0101-1154	1339-0101-1155	1339-0101-1156
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	6	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,5	4,41	5,39	2,87

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1157 Диаметрі 820-860 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1158 Диаметрі 920-980 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1159 Диаметрі 1020-1220 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1160 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1157	1339-0101-1158	1339-0101-1159	1339-0101-1160
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	4	5	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,5	3,92	4,83	0,15

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1161 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1162 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1163 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1164 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1161	1339-0101-1162	1339-0101-1163	1339-0101-1164
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,3	0,3	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,17	0,26	0,31	0,34

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1165 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1166 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1167 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1168 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1165	1339-0101-1166	1339-0101-1167	1339-0101-1168
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,4	0,5	0,6	0,6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,41	0,45	0,54	0,57

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1169 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1170 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1171 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1172 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1169	1339-0101-1170	1339-0101-1171	1339-0101-1172
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,7	1	0,7	0,9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,67	0,93	0,73	0,86

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1173 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1174 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1175 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1176 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1173	1339-0101-1174	1339-0101-1175	1339-0101-1176
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	0,8	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,2	0,82	1	1,4

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1177 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1178 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1179 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1180 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1177	1339-0101-1178	1339-0101-1179	1339-0101-1180
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	2	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,2	1,5	2	1,3

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1181 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1182 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1183 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1184 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1181	1339-0101-1182	1339-0101-1183	1339-0101-1184
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,5	2,1	2,7	3,2

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1185 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1186 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1187 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1188 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1185	1339-0101-1186	1339-0101-1187	1339-0101-1188
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,5	1,8	2,4	3,1

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1189 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1190 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1191 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1192 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1189	1339-0101-1190	1339-0101-1191	1339-0101-1192
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,8	1,5	1,8	2,6

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1193 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1194 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1195 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1196 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1193	1339-0101-1194	1339-0101-1195	1339-0101-1196
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,3	3,9	2,1	3

1339-0101-11 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1197 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1198 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1197	1339-0101-1198
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,8	4,7

1339-0101-12 -кесте. Жоғары қосындыланған және тотығуға берік болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-1201 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1202 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1203 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1204 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1201	1339-0101-1202	1339-0101-1203	1339-0101-1204
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,4	3,3	4,2	5,1

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1205 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1206 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1207 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1208 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1205	1339-0101-1206	1339-0101-1207	1339-0101-1208
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	5	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,7	3,8	4,8	5,9

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1209 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1210 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1211 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1212 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1209	1339-0101-1210	1339-0101-1211	1339-0101-1212
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,2	4,4	5,5	6,8

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1213 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1214 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1215 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1216 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1213	1339-0101-1214	1339-0101-1215	1339-0101-1216
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	6	8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,8	5	6,3	7,7

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1217 Диаметрі 720 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1218 Диаметрі 820-860 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1219 Диаметрі 920-980 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1220 Диаметрі 1020-1220 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1217	1339-0101-1218	1339-0101-1219	1339-0101-1220
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,1	5	5,6	6,9

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1221 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1222 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1223 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1224 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1221	1339-0101-1222	1339-0101-1223	1339-0101-1224
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,3	0,5	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,26	0,29	0,44	0,53

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1225 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1226 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1227 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1228 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1225	1339-0101-1226	1339-0101-1227	1339-0101-1228
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,6	0,7	0,8	0,9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,58	0,7	0,77	0,92

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1229 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1230 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1231 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1232 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1229	1339-0101-1230	1339-0101-1231	1339-0101-1232
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	2	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,97	1,14	1,58	1,24

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1233 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1234 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1235 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1236 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1233	1339-0101-1234	1339-0101-1235	1339-0101-1236
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,46	2,04	1,39	1,7

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1237 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1238 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1239 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1240 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1237	1339-0101-1238	1339-0101-1239	1339-0101-1240
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,38	2,04	2,55	3,4

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1241 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1242 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1243 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1244 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1241	1339-0101-1242	1339-0101-1243	1339-0101-1244
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,21	2,55	3,57	4,59

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1245 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1246 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1247 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1248 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1245	1339-0101-1246	1339-0101-1247	1339-0101-1248
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	3	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,44	2,55	3,06	4,08

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1249 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1250 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1251 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1252 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1249	1339-0101-1250	1339-0101-1251	1339-0101-1252
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	7	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,27	6,46	2,55	3,06

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1253 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1254 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1255 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1256 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1253	1339-0101-1254	1339-0101-1255	1339-0101-1256
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	6	7	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,42	5,61	6,63	3,57

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1257 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1258 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1259 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1260 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1257	1339-0101-1258	1339-0101-1259	1339-0101-1260
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	7	8	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,1	6,46	7,99	4,08

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1261 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1262 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1263 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1264 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1261	1339-0101-1262	1339-0101-1263	1339-0101-1264
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7	9	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,61	7,14	8,67	4,59

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1265 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1266 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1267 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1268 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1265	1339-0101-1266	1339-0101-1267	1339-0101-1268
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	8	10	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,46	8,16	10	5,44

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1269 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1270 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1271 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1272 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1269	1339-0101-1270	1339-0101-1271	1339-0101-1272
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	10	12	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,48	9,35	11,6	6,46

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1273 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1274 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1275 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1276 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1273	1339-0101-1274	1339-0101-1275	1339-0101-1276
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	11	13	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,5	10,7	13,1	6,97

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1277 Диаметрі 720 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1278 Диаметрі 820-860 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1279 Диаметрі 1020-1220 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1280 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1277	1339-0101-1278	1339-0101-1279	1339-0101-1280
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	10	12	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,5	9,52	11,7	0,22

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1281 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1282 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1283 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1284 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1281	1339-0101-1282	1339-0101-1283	1339-0101-1284
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,4	0,4	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,24	0,35	0,41	0,49

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1285 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1286 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1287 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1288 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1285	1339-0101-1286	1339-0101-1287	1339-0101-1288
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,6	0,7	0,8	0,8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,58	0,65	0,76	0,79

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1289 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1290 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1291 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1292 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1289	1339-0101-1290	1339-0101-1291	1339-0101-1292
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,96	1,28	1,04	1,2

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1293 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1294 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1295 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1296 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1293	1339-0101-1294	1339-0101-1295	1339-0101-1296
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	1	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,6	1,2	1,44	1,92

1339-0101-12 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1297 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1298 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1299 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1297	1339-0101-1298	1339-0101-1299
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР				
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,68	2,08	2,72

1339-0101-13 -кесте. Жоғары қосындыланған және тотығуға берік болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-1301 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1302 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1303 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1304 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1301	1339-0101-1302	1339-0101-1303	1339-0101-1304
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,76	2,08	2,8	3,68

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1305 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1306 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1307 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1308 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1305	1339-0101-1306	1339-0101-1307	1339-0101-1308
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,4	2,08	2,56	3,28

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1309 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1310 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1311 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1312 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1309	1339-0101-1310	1339-0101-1311	1339-0101-1312
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,32	5,28	2,16	2,64

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1313 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1314 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1315 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1316 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1313	1339-0101-1314	1339-0101-1315	1339-0101-1316
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	6	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,6	4,64	5,52	3,04

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1317 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1318 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1319 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1320 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1317	1339-0101-1318	1339-0101-1319	1339-0101-1320
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	5	7	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,16	5,36	6,56	3,44

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1321 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1322 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1323 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1324 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1321	1339-0101-1322	1339-0101-1323	1339-0101-1324
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	6	7	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	4,64	6	7,2	3,92

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1325 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1326 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1327 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1328 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1325	1339-0101-1326	1339-0101-1327	1339-0101-1328
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	7	9	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,28	6,8	8,4	4,56

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1329 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1330 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1331 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1332 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1329	1339-0101-1330	1339-0101-1331	1339-0101-1332
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	8	10	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,16	7,92	9,6	5,36

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1333 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1334 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1335 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1336 Диаметрі 720 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1333	1339-0101-1334	1339-0101-1335	1339-0101-1336
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	9	11	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,96	8,8	10,8	5,92

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1337 Диаметрі 820-860 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1338 Диаметрі 920-980 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1339 Диаметрі 1020-1220 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1340 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1337	1339-0101-1338	1339-0101-1339	1339-0101-1340
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	8	10	0,3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,12	8	10	0,27

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1341 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1342 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1343 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1344 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1341	1339-0101-1342	1339-0101-1343	1339-0101-1344
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,5	0,5	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,3	0,44	0,51	0,61

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1345 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1346 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1347 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1348 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1345	1339-0101-1346	1339-0101-1347	1339-0101-1348
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,7	0,8	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,72	0,81	0,95	0,99

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1349 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1350 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1351 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1352 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1349	1339-0101-1350	1339-0101-1351	1339-0101-1352
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,2	1,6	1,3	1,5

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1353 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1354 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1355 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1356 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1353	1339-0101-1354	1339-0101-1355	1339-0101-1356
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2	1,5	1,8	2,4

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1357 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1358 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1359 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1360 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1357	1339-0101-1358	1339-0101-1359	1339-0101-1360
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	3	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,1	2,6	3,4	2,2

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1361 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1362 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1363 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1364 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1361	1339-0101-1362	1339-0101-1363	1339-0101-1364
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	5	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,6	3,5	4,6	5,5

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1365 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1366 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1367 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1368 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1365	1339-0101-1366	1339-0101-1367	1339-0101-1368
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	3	4	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,6	3,2	4,1	5,4

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1369 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1370 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1371 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1372 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1369	1339-0101-1370	1339-0101-1371	1339-0101-1372
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	3	3	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,6	2,7	3,3	4,5

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1373 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1374 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1375 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1376 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1373	1339-0101-1374	1339-0101-1375	1339-0101-1376
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	7	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,8	6,9	3,8	5,2

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1377 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1378 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1379 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1380 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1377	1339-0101-1378	1339-0101-1379	1339-0101-1380
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	8	4	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,7	8,2	4,3	5,8

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1381 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1382 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1383 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1384 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1381	1339-0101-1382	1339-0101-1383	1339-0101-1384
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	9	5	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,5	9	4,9	6,6

1339-0101-13 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1385 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1386 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1385	1339-0101-1386
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	11
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,5	10,5

1339-0101-14 -кесте. Жоғары қосындыланған және тотығуға берік болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-1401 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1402 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1403 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1404 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1401	1339-0101-1402	1339-0101-1403	1339-0101-1404
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	6	8	10	12
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	5,7	7,7	9,9	12

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1405 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1406 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1407 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1408 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1405	1339-0101-1406	1339-0101-1407	1339-0101-1408
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	9	11	14
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,7	8,7	11	13,5

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1409 Диаметрі 720 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1410 Диаметрі 820-860 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1411 Диаметрі 920-980 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1412 Диаметрі 1020-1220 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1409	1339-0101-1410	1339-0101-1411	1339-0101-1412
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	9	10	13
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,4	8,9	10	12,5

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1413 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1414 Диаметрі 22 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1415 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1416 Диаметрі 25-36 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1413	1339-0101-1414	1339-0101-1415	1339-0101-1416
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,4	0,5	0,7	0,8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,41	0,45	0,66	0,77

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1417 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1418 Диаметрі 38-48 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1419 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1420 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1417	1339-0101-1418	1339-0101-1419	1339-0101-1420
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	1	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,92	1,08	1,22	1,43

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1421 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1422 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1423 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1424 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1421	1339-0101-1422	1339-0101-1423	1339-0101-1424
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,49	1,8	2,4	1,95

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1425 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1426 Диаметрі 102-114 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1427 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1428 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1425	1339-0101-1426	1339-0101-1427	1339-0101-1428
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	3	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,25	3	2,25	2,7

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1429 Диаметрі 121-133 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1430 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1431 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1432 Диаметрі 159-194 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1429	1339-0101-1430	1339-0101-1431	1339-0101-1432
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	3	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,6	3,15	3,9	5,1

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1433 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1434 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1435 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1436 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1433	1339-0101-1434	1339-0101-1435	1339-0101-1436
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3	4	5	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	3,3	3,9	5,25	6,9

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1437 Диаметрі 219-245 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1438 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1439 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1440 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1437	1339-0101-1438	1339-0101-1439	1339-0101-1440
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	4	5	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,25	3,9	4,8	6,15

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1441 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1442 Диаметрі 273-299 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1443 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1444 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1441	1339-0101-1442	1339-0101-1443	1339-0101-1444
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	10	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,1	9,9	4,05	4,95

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1445 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1446 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1447 Диаметрі 325 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1448 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1445	1339-0101-1446	1339-0101-1447	1339-0101-1448
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	7	9	11	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	6,75	8,7	10,4	5,7

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1449 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1450 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1451 Диаметрі 377 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1452 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1449	1339-0101-1450	1339-0101-1451	1339-0101-1452
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	8	10	13	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	7,8	10,1	12,3	6,45

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1453 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1454 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1455 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1456 Диаметрі 402-426 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1453	1339-0101-1454	1339-0101-1455	1339-0101-1456
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	9	11	14	8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	8,7	11,3	13,5	7,35

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1457 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1458 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1459 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1460 Диаметрі 465-480 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1457	1339-0101-1458	1339-0101-1459	1339-0101-1460
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	10	13	16	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	9,9	12,8	15,8	8,55

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1461 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1462 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1463 Диаметрі 500-560 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1464 Диаметрі 50-63 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1461	1339-0101-1462	1339-0101-1463	1339-0101-1464
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	12	15	18	10
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	11,6	14,9	18	10,1

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1465 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1466 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1467 Диаметрі 600-630 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1468 Диаметрі 70-89 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1465	1339-0101-1466	1339-0101-1467	1339-0101-1468
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	13	17	21	11
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	13,1	16,5	20,3	11,1

1339-0101-14 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1469 Диаметрі 720 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1470 Диаметрі 820-860 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

1339-0101-1471 Диаметрі 1020-1220 мм жоғары легирленген тоттануға берік болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып, дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту)

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1469	1339-0101-1470	1339-0101-1471
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	14	15	19
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР				
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	13,4	15	18,8

1339-0101-15 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін қолмен тазарту

1339-0101-1501 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1502 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1503 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1504 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1501	1339-0101-1502	1339-0101-1503	1339-0101-1504
007-0130	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 3)	адам-сағ	0,2	0,2	0,3	0,4

1339-0101-15 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1505 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1506 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1507 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1508 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1505	1339-0101-1506	1339-0101-1507	1339-0101-1508
007-0130	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 3)	адам-сағ	0,4	0,5	0,5	0,5

1339-0101-15 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1509 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1510 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1511 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1512 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1509	1339-0101-1510	1339-0101-1511	1339-0101-1512
007-0130	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 3)	адам-сағ	0,6	0,7	0,7	0,8

1339-0101-15 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1513 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1514 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 3 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1515 Диаметрі 22 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1516 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1513	1339-0101-1514	1339-0101-1515	1339-0101-1516
007-0130	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 3)	адам-сағ	1	0,3	0,4	0,6

1339-0101-15 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1517 Диаметрі 25-36 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1518 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1519 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1520 Диаметрі 38-48 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1517	1339-0101-1518	1339-0101-1519	1339-0101-1520
007-0130	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 3)	адам-сағ	0,7	0,6	0,8	0,9

1339-0101-15 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1521 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1522 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1523 Диаметрі 50-63 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1524 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1521	1339-0101-1522	1339-0101-1523	1339-0101-1524
007-0130	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 3)	адам-сағ	0,9	1	1	1

1339-0101-15 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1525 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

1339-0101-1526 Диаметрі 70-89 мм көміртегілі және легирленген болаттан жасалған құбыр, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алып (күшейту), дәнекерленетін қосылыстың және жапсар жанындағы аймақтың үстіңгі бетін қолмен тегістеу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1525	1339-0101-1526
007-0130	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 3)	адам-сағ	1	2

1339-0101-16 -кесте. Көміртекті және қосындыланған болаттан жасалған құбыржолдардың дәнекерленген қосылысы мен жік маңындағы аймағының үстін механикаландырылған тазарту

1339-0101-1601 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1602 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1603 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1604 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1601	1339-0101-1602	1339-0101-1603	1339-0101-1604
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,1	0,1	0,1	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,07	0,1	0,13	0,16

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1605 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1606 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1607 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1608 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 20 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1605	1339-0101-1606	1339-0101-1607	1339-0101-1608
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,1	0,2	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,19	0,1	0,15	0,2

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1609 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1610 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1611 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1612 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 15 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1609	1339-0101-1610	1339-0101-1611	1339-0101-1612
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,3	0,1	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,24	0,29	0,12	0,17

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1613 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 20 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1614 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1615 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1616 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм астам

Өлшегіш: м²

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1613	1339-0101-1614	1339-0101-1615	1339-0101-1616
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,3	0,3	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,22	0,27	0,32	6,4

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1617 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: м²

1339-0101-1618 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені свыше 30 мм

Өлшегіш: м²

1339-0101-1619 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 10 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1620 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 15 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1617	1339-0101-1618	1339-0101-1619	1339-0101-1620
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	10	11	0,1	0,1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	9,6	11	0,1	0,14

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1621 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1622 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1623 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1624 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 10 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1621	1339-0101-1622	1339-0101-1623	1339-0101-1624
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,2	0,3	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,19	0,24	0,29	0,15

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1625 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1626 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1627 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1628 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1625	1339-0101-1626	1339-0101-1627	1339-0101-1628
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,3	0,4	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,21	0,29	0,36	0,44

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1629 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1630 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1631 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1632 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1629	1339-0101-1630	1339-0101-1631	1339-0101-1632
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,2	0,3	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,17	0,24	0,32	0,41

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1633 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1634 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм астам

Өлшегіш: м²

1339-0101-1635 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм астам

Өлшегіш: м²

1339-0101-1636 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 30 мм астам

Өлшегіш: м²

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1633	1339-0101-1634	1339-0101-1635	1339-0101-1636
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,5	10	15	17
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,48	9,6	14,5	16,5

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1637 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1638 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1639 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1640 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1637	1339-0101-1638	1339-0101-1639	1339-0101-1640
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,2	0,2	0,3	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,16	0,24	0,32	0,4

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1641 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1642 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1643 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1644 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 20 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1641	1339-0101-1642	1339-0101-1643	1339-0101-1644
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,5	0,2	0,4	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,48	0,24	0,36	0,48

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1645 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1646 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1647 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1648 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 15 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1645	1339-0101-1646	1339-0101-1647	1339-0101-1648
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,6	0,7	0,3	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,6	0,72	0,27	0,41

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1649 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 20 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1650 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1651 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1652 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: м²

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1649	1339-0101-1650	1339-0101-1651	1339-0101-1652
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,6	0,7	0,8	16
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,54	0,68	0,82	16

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1653 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: м²

1339-0101-1654 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: м²

1339-0101-1655 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 10 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1656 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 15 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1653	1339-0101-1654	1339-0101-1655	1339-0101-1656
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	24	29	0,4	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	24	28	0,35	0,52

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1657 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1658 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1659 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1660 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 10 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1657	1339-0101-1658	1339-0101-1659	1339-0101-1660
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,7	0,9	1	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,7	0,87	1,1	0,52

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1661 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1662 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1663 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1664 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1661	1339-0101-1662	1339-0101-1663	1339-0101-1664
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,8	1	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,78	1,1	1,3	1,6

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1665 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1666 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1667 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1668 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1665	1339-0101-1666	1339-0101-1667	1339-0101-1668
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,6	0,9	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,59	0,88	1,2	1,5

1339-0101-16 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1669 Көміртегілі және легирленген болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1669
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР		
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,8

1339-0101-17 -кесте. Конструкция және жоғары легирленген коррозияға берік болаттардан жасалған жабдықтар. дәнекерлеу қосындысының және дөңесті алмай Rz 80 мкм ((3) бұдыр емес кедір-бұдырлыға дейінгі тігіс маңы аймағының механикаландырылған бетін тазарту

1339-0101-1701 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1702 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1703 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1704 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1701	1339-0101-1702	1339-0101-1703	1339-0101-1704
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,1	0,2	0,2	0,3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,11	0,17	0,22	0,28

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1705 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1706 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1707 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1708 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 20 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1705	1339-0101-1706	1339-0101-1707	1339-0101-1708
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,2	0,3	0,3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,33	0,17	0,26	0,33

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1709 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1710 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1711 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1712 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 15 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1709	1339-0101-1710	1339-0101-1711	1339-0101-1712
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,4	0,5	0,2	0,3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,42	0,5	0,19	0,29

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1713 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 20 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1714 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1715 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1716 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені свыше 30 мм

Өлшегіш: м²

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1713	1339-0101-1714	1339-0101-1715	1339-0101-1716
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,4	0,5	0,6	11
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,37	0,48	0,56	11

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1717 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені свыше 30 мм

Өлшегіш: м²

1339-0101-1718 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 80 мкм (V3) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені свыше 30 мм

Өлшегіш: м²

1339-0101-1719 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 10 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1720 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 15 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1717	1339-0101-1718	1339-0101-1719	1339-0101-1720
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	16	19	0,2	0,2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	16	19	0,17	0,24

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1721 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1722 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1723 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1724 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 10 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1721	1339-0101-1722	1339-0101-1723	1339-0101-1724
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,4	0,5	0,3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,33	0,41	0,5	0,26

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1725 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1726 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1727 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1728 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1725	1339-0101-1726	1339-0101-1727	1339-0101-1728
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,5	0,6	0,8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,32	0,5	0,62	0,75

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1729 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1730 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1731 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1732 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1729	1339-0101-1730	1339-0101-1731	1339-0101-1732
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,4	0,6	0,7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,29	0,41	0,56	0,7

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1733 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1734 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені свыше 30 мм

Өлшегіш: м²

1339-0101-1735 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені свыше 30 мм

Өлшегіш: м²

1339-0101-1736 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V4) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені свыше 30 мм

Өлшегіш: м²

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1733	1339-0101-1734	1339-0101-1735	1339-0101-1736
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	17	24	29
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,85	16,5	24	28

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1737 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1738 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1739 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1740 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1737	1339-0101-1738	1339-0101-1739	1339-0101-1740
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,3	0,4	0,6	0,7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,27	0,41	0,54	0,68

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1741 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1742 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1743 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1744 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 20 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1741	1339-0101-1742	1339-0101-1743	1339-0101-1744
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,8	0,4	0,6	0,8
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,81	0,41	0,62	0,81

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1745 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1746 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1747 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1748 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 15 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1745	1339-0101-1746	1339-0101-1747	1339-0101-1748
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	0,5	0,7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1	1,2	0,46	0,7

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1749 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 20 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1750 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 20 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1751 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1752 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені свыше 30 мм

Өлшегіш: м²

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1749	1339-0101-1750	1339-0101-1751	1339-0101-1752
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	1	1	28
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,92	1,2	1,4	27

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1753 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені свыше 30 мм

Өлшегіш: м²

1339-0101-1754 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Rz 40 мкм (V5) тұрпайы емес үстіңгі бет бұдырлығына дейін дәнекерленетін жапсардың дөңестігін алмай тегістеу дәнекерленетін қосылыстың және оқпан жанындағы аймақтың үстіңгі бетін механикаландырылған тегістеу (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені свыше 30 мм

Өлшегіш: м²

1339-0101-1755 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 10 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

1339-0101-1756 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 15 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1753	1339-0101-1754	1339-0101-1755	1339-0101-1756
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	41	47	0,6	0,9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	40	46	0,56	0,83

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1757 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1758 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1759 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төменгі, тегістеу ені 30 мм дейін

1339-0101-1760 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 10 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1757	1339-0101-1758	1339-0101-1759	1339-0101-1760
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	2	0,9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,1	1,4	1,7	0,83

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1761 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1762 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1763 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 25 мм дейін

1339-0101-1764 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы тік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1761	1339-0101-1762	1339-0101-1763	1339-0101-1764
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	1,3	1,7	2,1	2,5

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1765 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 10 мм дейін

1339-0101-1766 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 15 мм дейін

1339-0101-1767 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 20 мм дейін

1339-0101-1768 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 25 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1765	1339-0101-1766	1339-0101-1767	1339-0101-1768
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,94	1,4	1,9	2,4

1339-0101-17 - кестесінің жалғасы

1339-0101-1769 Жоғары легирленген тоттануға берік болаттардан жасалған конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыстың дөңестігін алып тастау (күшейту), тегістеу жағдайы төбелік, тегістеу ені 30 мм дейін

Өлшегіш: тазарту ұзындығының 1 м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1769
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР		
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	2,9

1339-0101-18 -кесте. Стилоскоптауға арналған орындарды механикаландырылған тазарту

1339-0101-1801 Қалам көшіргішке арналған орындар. Механикаландырылған тегістеу, тегістеу жағдайы төменгі

1339-0101-1802 Қалам көшіргішке арналған орындар. Механикаландырылған тегістеу, тегістеу жағдайы тік

1339-0101-1803 Қалам көшіргішке арналған орындар. Механикаландырылған тегістеу, тегістеу жағдайы төбелік

Өлшегіш: орын

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1801	1339-0101-1802	1339-0101-1803
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,11	0,16	0,29
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР				
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,11	0,155	0,28

1339-0101-19 -кесте. Беріктігін сынақтан өткізу орындарын механикаландырылған тазарту

1339-0101-1901 Қаттылыққа сынау орындары. Механикаландырылған тегістеу

Өлшегіш: орын

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0101-1901
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,59
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР		
343-202-0401	Электр тазарту машиналары	маш.-с	0,58

КІШІ БӨЛІМ 1339-02 Дәнекерленетін монтаждау қосылыстарын бұзбайтын әдістермен бақылау
ТОП 1339-0201 Монтаждық дәнекерлеу қосылыстарын бұзбайтын әдістермен бақылау
1339-0201-01 -кесте. Сыртқы қараумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0101 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 28 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0102 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 60 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0103 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 108 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0104 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 219 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0101	1339-0201-0102	1339-0201-0103	1339-0201-0104
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,08	0,1	0,1	0,2

1339-0201-01 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0105 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 273 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0106 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 377 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0107 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 465 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0108 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 530 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0105	1339-0201-0106	1339-0201-0107	1339-0201-0108
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,2	0,3	0,3	0,3

1339-0201-01 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0109 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 680 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0110 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 720 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0111 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 820 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0112 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 920 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0109	1339-0201-0110	1339-0201-0111	1339-0201-0112
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,4	0,4	0,5	0,5

1339-0201-01 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0113 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1020 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0114 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1220 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0115 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1320 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0116 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1520 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0113	1339-0201-0114	1339-0201-0115	1339-0201-0116
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,6	0,7	0,8	0,9

1339-0201-01 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0117 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1620 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0118 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1820 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0119 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 2020 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

1339-0201-0120 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 2220 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0117	1339-0201-0118	1339-0201-0119	1339-0201-0120
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,9	1	1	1

1339-0201-01 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0121 Арматуралық өзекшелер. Дәнекерленетін қосылыстарды сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

Өлшегіш: жік, м

1339-0201-0122 Жабдық және салмалы бөлшектер. Дәнекерленетін қосылыстарды бір жағынан сыртқы тексерумен және өлшеумен бақылау

Өлшегіш: жік, м

1339-0201-0123 Жабдық және салмалы бөлшектер. Дәнекерленетін қосылыстарды екі жағынан сыртқы тексеурмен және өлшеумен бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0121	1339-0201-0122	1339-0201-0123
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,1	0,2	0,1

1339-0201-02 -кесте. Құбырлардың перископты дәнекерлі біріктіруін қарап тексеру

1339-0201-0201 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 25 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды перископтық тексеру

1339-0201-0202 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 60 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды перископтық тексеру

1339-0201-0203 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 108 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды перископтық тексеру

1339-0201-0204 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 159 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды перископтық тексеру

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0201	1339-0201-0202	1339-0201-0203	1339-0201-0204
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	2	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-1101	Перископтар	маш.-с	0,95	1,05	1,35	1,5

1339-0201-02 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0205 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 273 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды перископтық тексеру

1339-0201-0206 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 377 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды перископтық тексеру

1339-0201-0207 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 478 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды перископтық тексеру

1339-0201-0208 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 550 мм дейін. Дәнекерленетін қосылыстарды перископтық тексеру

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0205	1339-0201-0206	1339-0201-0207	1339-0201-0208
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	4	5	6	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-1101	Перископтар	маш.-с	2	2,5	3	3,4

1339-0201-03 -кесте. Стилоскөшіру

1339-0201-0301 Құрамында 6 дейін легирлейтін бөлшектері бар металл. Қалам көшіргі

1339-0201-0302 Құрамында 6 астам легирлейтін бөлшектері бар металл. Қалам көшіргі

Өлшегіш: талдау

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0301	1339-0201-0302
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	0,2	0,24
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
315-203-0801	Әмбебап стилоскоптар	маш.-с	0,1	0,12

1339-0201-04 -кесте. Түрлі-түсті дефектоскопия

1339-0201-0401 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 22 мм дейін. Бақылау

1339-0201-0402 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 38 мм дейін. Бақылау

1339-0201-0403 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 63 мм дейін. Бақылау

1339-0201-0404 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 89 мм дейін. Бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0401	1339-0201-0402	1339-0201-0403	1339-0201-0404
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	0,2	0,3	0,4	0,4
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00001	0,00001	0,00002	0,00003
261-107-0379	Индикаторлы сұйықтық	л	0,001	0,002	0,003	0,005

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0401	1339-0201-0402	1339-0201-0403	1339-0201-0404
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,035	0,06	0,1	0,15
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,002	0,004	0,006	0,009
261-107-0965	Жуу ұнтағы МЕМСТ 25644-96	кг	0,00007	0,00012	0,0002	0,00029

1339-0201-04 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0405 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 114 мм дейін. Бақылау
 1339-0201-0406 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 133 мм дейін. Бақылау
 1339-0201-0407 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 194 мм дейін. Бақылау
 1339-0201-0408 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 245 мм дейін. Бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0405	1339-0201-0406	1339-0201-0407	1339-0201-0408
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	0,5	0,6	0,7	0,9
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м ³	0,00004	0,00004	0,00006	0,00008
261-107-0379	Индикаторлы сұйықтық	л	0,006	0,007	0,01	0,013
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,18	0,21	0,31	0,39
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,01	0,013	0,018	0,023
261-107-0965	Жуу ұнтағы МЕМСТ 25644-96	кг	0,00036	0,00042	0,00061	0,00077

1339-0201-04 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0409 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 299 мм дейін. Бақылау
 1339-0201-0410 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 325 мм дейін. Бақылау
 1339-0201-0411 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 377 мм дейін. Бақылау
 1339-0201-0412 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 480 мм дейін. Бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0409	1339-0201-0410	1339-0201-0411	1339-0201-0412
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	1	1	1	2
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00009	0,0001	0,00012	0,00002
261-107-0379	Индикаторлы сұйықтық	л	0,016	0,017	0,02	0,026
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,47	0,51	0,59	0,76
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,028	0,031	0,035	0,045
261-107-0965	Жуу ұнтағы MEMCT 25644-96	кг	0,00094	0,001	0,0012	0,0015

1339-0201-04 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0413 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 560 мм дейін. Бақылау

1339-0201-0414 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 630 мм дейін. Бақылау

1339-0201-0415 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 720 мм дейін. Бақылау

1339-0201-0416 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 860 мм дейін. Бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0413	1339-0201-0414	1339-0201-0415	1339-0201-0416
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	2	2	3	3
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00018	0,0002	0,00023	0,00027
261-107-0379	Индикаторлы сұйықтық	л	0,03	0,034	0,038	0,046
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,88	0,99	1,13	1,35
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,053	0,059	0,068	0,081
261-107-0965	Жуу ұнтағы MEMCT 25644-96	кг	0,0018	0,002	0,0023	0,0027

1339-0201-04 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0417 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 930 мм дейін. Бақылау

Өлшегіш: торап, жік

1339-0201-0418 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1020 мм дейін. Бақылау

Өлшегіш: торап, жік

1339-0201-0419 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 1220 мм дейін. Бақылау

Өлшегіш: торап, жік

1339-0201-0420 Конструкциялар және жабдық. Бақылау, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы тік және көлденең

Өлшегіш: м²

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0417	1339-0201-0418	1339-0201-0419	1339-0201-0420
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	4	4	4	8
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м ³	0,00029	0,00032	0,00038	0,0001
261-107-0379	Индикаторлы сұйықтық	л	0,05	0,054	0,065	0,017
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	1,46	1,6	1,92	0,5
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,088	0,096	0,11	0,03
261-107-0965	Жуу ұнтағы МЕМСТ 25644-96	кг	0,0029	0,0032	0,0038	0,001

1339-0201-04 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0421 Конструкциялар және жабдық. Бақылау, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төбелік

Өлшегіш: м²

1339-0201-0422 Жолдарды ерітіп біріктіру орындары. Бақылау, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төменгі

Өлшегіш: торап, жік

1339-0201-0423 Жолдарды ерітіп біріктіру орындары. Бақылау, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төбелік

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем	1339-0201-0421	1339-0201-0422	1339-0201-0423
---------------	--------------------------------	-------	----------------	----------------	----------------

		бірлігі			
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	14	1	2
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР				
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0001	0,0001	0,0001
261-107-0379	Индикаторлы сұйықтық	л	0,017	0,017	0,017
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,5	0,5	0,5
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,03	0,03	0,03
261-107-0965	Жуу ұнтағы МЕМСТ 25644-96	кг	0,001	0,001	0,001

1339-0201-05 -кесте. Ультрадыбыстық дефектоскопия

1339-0201-0501 Құбыр өткізгіш, диаметрі 36 мм, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультразвуқтық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0502 Құбыр өткізгіш, диаметрі 65 мм, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультразвуқтық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0503 Құбыр өткізгіш, диаметрі 65 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультразвуқтық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0504 Құбыр өткізгіш, диаметрі 89 мм, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультразвуқтық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0501	1339-0201-0502	1339-0201-0503	1339-0201-0504
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	0,3	0,4	0,5	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	0,15	0,2	0,24	0,24
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00002	0,00004	0,00004	0,00006
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,026	0,051	0,051	0,07
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0501	1339-0201-0502	1339-0201-0503	1339-0201-0504
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0505 Құбыр өткізгіш, диаметрі 89 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0506 Құбыр өткізгіш, диаметрі 89 мм, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0507 Құбыр өткізгіш, диаметрі 114 мм, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0508 Құбыр өткізгіш, диаметрі 114 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0505	1339-0201-0506	1339-0201-0507	1339-0201-0508
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	0,6	0,7	0,7	0,7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	0,3	0,35	0,34	0,37
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00006	0,00006	0,00007	0,00007
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,07	0,07	0,089	0,089
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0509 Құбыр өткізгіш, диаметрі 114 мм, қабырғасының қалыңдығы дейін 28 мм. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0510 Құбыр өткізгіш, диаметрі 194 мм, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0511 Құбыр өткізгіш, диаметрі 194 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0512 Құбыр өткізгіш, диаметрі 194 мм, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0509	1339-0201-0510	1339-0201-0511	1339-0201-0512
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	0,8	0,8	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	0,39	0,4	0,5	0,8
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00012
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,089	0,15	0,15	0,15
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0513 Құбыр өткізгіш, диаметрі 194 мм, қабырғасының қалыңдығы 45 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0514 Құбыр өткізгіш, диаметрі 299 мм, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0515 Құбыр өткізгіш, диаметрі 299 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0516 Құбыр өткізгіш, диаметрі 299 мм, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем	1339-0201-0513	1339-0201-0514	1339-0201-0515	1339-0201-0516
----------	--------------------------------	-------	----------------	----------------	----------------	----------------

коды		бірлігі				
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	2	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	0,85	0,6	0,75	0,9
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00012	0,00018	0,00018	0,00018
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,15	0,24	0,24	0,24
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0517 Құбыр өткізгіш, диаметрі 299 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0518 Құбыр өткізгіш, диаметрі 299 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0519 Құбыр өткізгіш, диаметрі 299 мм, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0520 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0517	1339-0201-0518	1339-0201-0519	1339-0201-0520
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	2	3	5	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	1	1,7	2,35	0,8
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00018	0,00018	0,00018	0,00024

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0517	1339-0201-0518	1339-0201-0519	1339-0201-0520
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,24	0,24	0,24	0,3
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0521 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0522 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0523 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0524 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0521	1339-0201-0522	1339-0201-0523	1339-0201-0524
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	2	2	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	1	1,15	1,35	2,1
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,3	0,3	0,3	0,3
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0525 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0526 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0527 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0528 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0525	1339-0201-0526	1339-0201-0527	1339-0201-0528
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	6	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	3	1	1,25	1,45
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00024	0,00029	0,00029	0,00029
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,3	0,37	0,37	0,37
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0529 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0530 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0531 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0532 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0529	1339-0201-0530	1339-0201-0531	1339-0201-0532
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	3	5	7	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	1,6	2,65	3,55	1,2
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00029	0,00029	0,00029	0,00034
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,37	0,37	0,37	0,44
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0533 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0534 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0535 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0536 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0533	1339-0201-0534	1339-0201-0535	1339-0201-0536
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	3	3	4	6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	1,5	1,65	1,9	3,1
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00034	0,00034	0,00034	0,00034

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0533	1339-0201-0534	1339-0201-0535	1339-0201-0536
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,44	0,44	0,44	0,44
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0537 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0538 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0539 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0540 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0537	1339-0201-0538	1339-0201-0539	1339-0201-0540
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	8	3	4	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	4,1	1,45	1,8	1,95
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00034	0,00045	0,00045	0,00045
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,44	0,57	0,57	0,57
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0541 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0542 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0543 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0544 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0541	1339-0201-0542	1339-0201-0543	1339-0201-0544
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	5	8	10	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	2,3	3,75	5	2,15
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00045	0,00045	0,00045	0,00058
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,57	0,57	0,57	0,72
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0545 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0546 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0547 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0548 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0545	1339-0201-0546	1339-0201-0547	1339-0201-0548
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	5	7	9	12
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	2,35	2,75	4,45	6
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00058	0,00058	0,00058	0,00058
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,72	0,72	0,72	0,72
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0549 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1220 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0550 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1220 мм, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0551 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1220 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0552 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1520 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0549	1339-0201-0550	1339-0201-0551	1339-0201-0552
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	6	6	7	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	2,7	2,95	3,45	3,2
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00077	0,00077	0,00077	0,00096

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0549	1339-0201-0550	1339-0201-0551	1339-0201-0552
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,96	0,96	0,96	1,2
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0553 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1520 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0554 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1820 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0555 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1820 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0556 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2220 мм, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0553	1339-0201-0554	1339-0201-0555	1339-0201-0556
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	7	7	9	9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	3,55	3,65	4,2	4,35
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00096	0,0011	0,0011	0,00128
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	1,2	1,43	1,43	1,59
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0557 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2220 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

1339-0201-0558 Гидротехникалық құрылыстардың габариттік емес құбыр өткізгіштері, металдың қалыңдығы 14 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: м

1339-0201-0559 Гидротехникалық құрылыстардың габариттік емес құбыр өткізгіштері, металдың қалыңдығы 24 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: м

1339-0201-0560 Гидротехникалық құрылыстардың габариттік емес құбыр өткізгіштері, металдың қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0557	1339-0201-0558	1339-0201-0559	1339-0201-0560
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	10	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	4,85	0,65	0,75	0,9
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00128	0,0002	0,0002	0,0002
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	1,59	0,25	0,25	0,25
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0561 Гидротехникалық құрылыстардың габариттік емес құбыр өткізгіштері, металдың қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

1339-0201-0562 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 10 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныптағы дәнекерленетін қосылыстардың бір өзгерткішімен ультрадыбыстық дефектоскопия, естілуі көлденең, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төменгі, тік жазықтағы тік және көлденең

1339-0201-0563 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 20 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныптағы дәнекерленетін қосылыстардың бір өзгерткішімен ультрадыбыстық дефектоскопия, естілуі көлденең, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төменгі, тік жазықтағы тік және көлденең

1339-0201-0564 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныптағы дәнекерленетін қосылыстардың бір өзгерткішімен ультрадыбыстық дефектоскопия, естілуі көлденең, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төменгі, тік жазықтағы тік және көлденең

Өлшегіш: м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0561	1339-0201-0562	1339-0201-0563	1339-0201-0564
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	2	1	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	1,05	0,55	0,6	0,7
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,25	0,25	0,25	0,25
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0565 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныптағы дәнекерленетін қосылыстардың бір өзгерткішімен ультрадыбыстық дефектоскопия, естілуі көлденең, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төменгі, тік жазықтағы тік және көлденең

1339-0201-0566 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 10 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныптағы дәнекерленетін қосылыстардың бір өзгерткішімен ультрадыбыстық дефектоскопия, естілуі көлденең, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төбелік

1339-0201-0567 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 20 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныптағы дәнекерленетін қосылыстардың бір өзгерткішімен ультрадыбыстық дефектоскопия, естілуі көлденең, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төбелік

1339-0201-0568 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныптағы дәнекерленетін қосылыстардың бір өзгерткішімен ультрадыбыстық дефектоскопия, естілуі көлденең, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төбелік

Өлшегіш: м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0565	1339-0201-0566	1339-0201-0567	1339-0201-0568
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	2	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	0,8	1,1	1,2	1,5
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,25	0,25	0,25	0,25
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0569 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныптағы дәнекерленетін қосылыстардың бір өзгерткішімен ультрадыбыстық дефектоскопия, естілуі көлденең, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төбелік

Өлшегіш: м

1339-0201-0570 Құбыр өткізгіш, диаметрі 194 мм, қабырғасының қалыңдығы 45 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

1339-0201-0571 Құбыр өткізгіш, диаметрі 299 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

1339-0201-0572 Құбыр өткізгіш, диаметрі 299 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0569	1339-0201-0570	1339-0201-0571	1339-0201-0572
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	3	1	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	1,65	0,65	0,7	1
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,0002	0,00001	0,00001	0,00001
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,25	0,15	0,24	0,24
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,12	0,18	0,18

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0573 Құбыр өткізгіш, диаметрі 299 мм, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0574 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0575 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0576 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0573	1339-0201-0574	1339-0201-0575	1339-0201-0576
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	3	2	2	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	1,4	0,8	1,2	1,8
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0573	1339-0201-0574	1339-0201-0575	1339-0201-0576
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,24	0,3	0,3	0,3
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,18	0,24	0,24	0,24

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0577 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0578 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0579 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0580 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0577	1339-0201-0578	1339-0201-0579	1339-0201-0580
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	2	3	4	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	0,9	1,4	2,15	1,15
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,37	0,37	0,37	0,44
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,29	0,29	0,29	0,34

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0581 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0582 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0583 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0584 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0581	1339-0201-0582	1339-0201-0583	1339-0201-0584
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	4	5	3	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	1,85	2,45	1,4	2,25
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,44	0,44	0,57	0,57
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,34	0,34	0,45	0,45

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0585 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0586 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0587 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0588 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0585	1339-0201-0586	1339-0201-0587	1339-0201-0588
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	6	3	5	7
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	3	1,65	2,65	3,6
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,57	0,72	0,72	0,72
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,45	0,58	0,58	0,58

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0589 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1220 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сынып дәнекерленетін қосылыстарын бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопия, байлық дыбысталу

1339-0201-0590 Салмалы бөлшектер, өзекшелерінің диаметрі 10 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныпты дәнекерленетін қосылыстарды бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопиялау, көлденең дыбысталу

1339-0201-0591 Салмалы бөлшектер, өзекшелерінің диаметрі 16 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныпты дәнекерленетін қосылыстарды бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопиялау, көлденең дыбысталу

1339-0201-0592 Салмалы бөлшектер, өзекшелерінің диаметрі 25 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныпты дәнекерленетін қосылыстарды бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопиялау, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0589	1339-0201-0590	1339-0201-0591	1339-0201-0592
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	-	0,3	0,3	0,4
007-0148	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,8)	адам-сағ	4	-	-	-

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0589	1339-0201-0590	1339-0201-0591	1339-0201-0592
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	2,05	0,14	0,16	0,18
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00002
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,96	0,008	0,01	0,02
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,0006	0,00001	0,00001	0,00001
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,77	0,002	0,003	0,004

1339-0201-05 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0593 Салмалы бөлшектер, өзекшелерінің диаметрі 40 мм дейін. Екі жағынан перлиттік сыныпты дәнекерленетін қосылыстарды бір өзгерткішпен ультрадыбыстық дефектоскопиялау, көлденең дыбысталу

1339-0201-0594 Арматуралық болат. Екі жағынан перлиттік сыныптағы дәнекерленетін қосылыстардың бір өзгерткішімен ультрадыбыстық дефектоскопия, көлденең дыбысталу

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0593	1339-0201-0594
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	0,4	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	0,2	0,55
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР			
217-605-0201	Дизельдік мотор майы М-10ДМ МЕМСТ 17479.1-2015	т	0,00003	0,00001
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,03	0,015
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,00001	0,00001
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,007	0,003

1339-0201-06 -кесте. Металл қалыңдықтарын ультрадыбыспен өлшеу

1339-0201-0601 Металл. Қалыңдықты ультрадыбыспен өлшеу

Өлшегіш: өлшеу

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0601
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	0,4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР		
315-203-1001	Кварц 15 қалыңдық өлшегіш	маш.-с	0,21
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР		
217-602-0101	Мотор майы	кг	0,015
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,05
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,00001
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01

1339-0201-07 -кесте. Рентген құралдарымен сәуле түсіруді бақылау

1339-0201-0701 Құбыр өткізгіш, диаметрі 60 мм, қабырғасының қалыңдығы 5 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0702 Құбыр өткізгіш, диаметрі 60 мм, қабырғасының қалыңдығы 1 дейін 1 мм. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0703 Құбыр өткізгіш, диаметрі 114 мм, қабырғасының қалыңдығы 5 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0704 Құбыр өткізгіш, диаметрі 114 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0701	1339-0201-0702	1339-0201-0703	1339-0201-0704
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	1	1	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0101	Металды көруге арналған рентген аппараттары	маш.-с	0,33	0,41	0,36	0,43
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м ³	0,00006	0,00008	0,00007	0,0001
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00018	0,00024	0,00022	0,00029
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм ²	0,6	0,8	0,72	0,96

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0701	1339-0201-0702	1339-0201-0703	1339-0201-0704
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,006	0,008	0,0072	0,0096
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,006	0,008	0,0072	0,0096
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0012	0,0016	0,0014	0,0019

1339-0201-07 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0705 Құбыр өткізгіш, диаметрі 114 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0706 Құбыр өткізгіш, диаметрі 114 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0707 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0708 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0705	1339-0201-0706	1339-0201-0707	1339-0201-0708
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	2	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0101	Металды көруге арналған рентген аппараттары	маш.-с	0,6	0,72	0,47	0,66
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0001	0,00012	0,00012	0,00012
261-107-0376	Сірке қышқылы MEMCT 61-75	кг	0,00029	0,00036	0,00036	0,00036
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	0,96	1,2	1,2	1,2
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,0096	0,012	0,012	0,012
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,0096	0,012	0,012	0,012
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0019	0,0024	0,0024	0,0024

1339-0201-07 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0709 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0710 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0711 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0712 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0709	1339-0201-0710	1339-0201-0711	1339-0201-0712
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0101	Металды көруге арналған рентген аппараттары	маш.-с	0,78	0,54	0,72	0,84
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00015	0,00019	0,00019	0,00024
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00045	0,00045	0,00058	0,00072
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	1,5	1,92	1,92	2,4
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,015	0,019	0,019	0,024
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,015	0,019	0,019	0,024
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,003	0,0038	0,0038	0,0048

1339-0201-07 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0713 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0714 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0715 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0716 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0713	1339-0201-0714	1339-0201-0715	1339-0201-0716
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	2	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0101	Металды көруге арналған рентген аппараттары	маш.-с	0,6	0,78	1,02	0,66
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00032	0,00032	0,0004	0,00032
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00096	0,00096	0,0012	0,00096
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	3,2	3,2	4	3,2
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,032	0,032	0,04	0,032
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,032	0,032	0,04	0,032
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0064	0,0064	0,008	0,0064

1339-0201-07 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0717 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0718 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0719 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0720 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0717	1339-0201-0718	1339-0201-0719	1339-0201-0720
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	3	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0717	1339-0201-0718	1339-0201-0719	1339-0201-0720
315-203-0101	Металды көруге арналған рентген аппараттары	маш.-с	0,84	1,08	0,72	1,02
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00032	0,0004	0,00019	0,00019
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00096	0,0012	0,00058	0,00058
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	3,2	4	1,92	1,92
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,032	0,04	0,019	0,019
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,032	0,04	0,019	0,019
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0064	0,008	0,0038	0,0038

1339-0201-07 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0721 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0722 Құбыр өткізгіш, диаметрі 660 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0723 Құбыр өткізгіш, диаметрі 460 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

1339-0201-0724 Құбыр өткізгіш, диаметрі 460 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0721	1339-0201-0722	1339-0201-0723	1339-0201-0724
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	3	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0101	Металды көруге арналған рентген аппараттары	маш.-с	1,2	0,78	1,08	1,32
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00024	0,00024	0,00024	0,0003
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00072	0,00072	0,00072	0,0009
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	2,4	2,4	2,4	3

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0721	1339-0201-0722	1339-0201-0723	1339-0201-0724
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,024	0,024	0,024	0,03
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,024	0,03
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0048	0,0048	0,0048	0,006

1339-0201-07 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0725 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 5 мм дейін. Бір қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау
 1339-0201-0726 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Бір қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау
 1339-0201-0727 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Бір қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау
 1339-0201-0728 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Бір қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0725	1339-0201-0726	1339-0201-0727	1339-0201-0728
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	0,9	1	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0101	Металды көруге арналған рентген аппараттары	маш.-с	0,3	0,39	0,48	0,55
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0002	0,0003	0,0003	0,0004
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,0007	0,001	0,001	0,0012
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	2,4	3,2	3,2	4
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,024	0,032	0,032	0,04
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,024	0,032	0,032	0,04
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,005	0,006	0,006	0,008

1339-0201-07 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0729 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Бір қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау
 1339-0201-0730 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Бір қабырға арқылы рентгенографиялық бақылау
 1339-0201-0731 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 5 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0732 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 10 мм дейін. Рентгенографиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0729	1339-0201-0730	1339-0201-0731	1339-0201-0732
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	2	0,8	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0101	Металды көруге арналған рентген аппараттары	маш.-с	0,72	0,96	0,26	0,35
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0004	0,0004	0,0002	0,0003
261-107-0376	Сірке қышқылы MEMCT 61-75	кг	0,0012	0,0012	0,0007	0,001
261-107-0511	Радиографиялық үлдір РТ-5	дм²	4	4	2,4	3,2
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,04	0,04	0,024	0,032
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,024	0,032
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,005	0,006

1339-0201-07 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0733 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 15 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0734 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 20 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0735 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 30 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0736 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 40 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0733	1339-0201-0734	1339-0201-0735	1339-0201-0736
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	1	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0101	Металды көруге арналған рентген аппараттары	маш.-с	0,42	0,49	0,66	0,84
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0003	0,0004	0,0004	0,0004
261-107-0376	Сірке қышқылы MEMCT 61-75	кг	0,001	0,0012	0,0012	0,0012
261-107-0511	Радиографиялық үлдір РТ-5	дм²	3,2	4	4	4

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0733	1339-0201-0734	1339-0201-0735	1339-0201-0736
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,32	0,04	0,04	0,04
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,32	0,04	0,04	0,04
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,006	0,008	0,008	0,008

1339-0201-08 -кесте. Гамма жарықтандырумен бақылау

1339-0201-0801 Құбыр өткізгіш, диаметрі 25 мм, қабырғасының қалыңдығы 4 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0802 Құбыр өткізгіш, диаметрі 60 мм, қабырғасының қалыңдығы 5 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0803 Құбыр өткізгіш, диаметрі 60 мм, қабырғасының қалыңдығы 1 дейін1 мм. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0804 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 5 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0801	1339-0201-0802	1339-0201-0803	1339-0201-0804
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	0,8	0,9	1	0,9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,24	0,27	0,34	0,3
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00002	0,00006	0,00008	0,00007
261-107-0376	Сірке қышқылы MEMCT 61-75	кг	0,00006	0,00018	0,00024	0,00022
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	0,2	0,6	0,8	0,72
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,002	0,006	0,008	0,0072
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,002	0,006	0,008	0,0072
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0004	0,0012	0,0016	0,0014

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0805 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0806 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0807 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0808 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0805	1339-0201-0806	1339-0201-0807	1339-0201-0808
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	1	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,36	0,52	0,6	0,84
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м ³	0,0001	0,0001	0,00012	0,00012
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00029	0,00029	0,00036	0,00036
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм ²	0,96	0,96	1,2	1,2
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,0096	0,0096	0,012	0,012
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,0096	0,0096	0,012	0,012
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0019	0,0019	0,0024	0,0024

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0809 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0810 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0811 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0812 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0809	1339-0201-0810	1339-0201-0811	1339-0201-0812
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	1	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,39	0,54	0,66	0,9
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00012	0,00012	0,00015	0,00015
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00036	0,00036	0,00045	0,00045
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	1,2	1,2	1,5	1,5
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,012	0,012	0,015	0,015
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,012	0,012	0,015	0,015
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0024	0,0024	0,003	0,003

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0813 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0814 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0815 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0816 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0813	1339-0201-0814	1339-0201-0815	1339-0201-0816
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	3	1	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	1,08	0,45	0,6	0,72
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00015	0,00019	0,00019	0,00024
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00045	0,00058	0,00058	0,00072
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	1,5	1,92	1,92	2,4
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,015	0,019	0,019	0,024
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,015	0,019	0,019	0,024
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,003	0,0038	0,0038	0,0048

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0817 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0818 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0819 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0820 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0817	1339-0201-0818	1339-0201-0819	1339-0201-0820
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	3	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	1,02	1,2	0,52	0,66

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0817	1339-0201-0818	1339-0201-0819	1339-0201-0820
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00024	0,00024	0,00032	0,00032
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00072	0,00072	0,00096	0,00096
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	2,4	2,4	3,2	3,2
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,024	0,024	0,032	0,032
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,032	0,032
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0048	0,0048	0,0064	0,0064

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0821 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0822 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0823 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0824 Құбыр өткізгіш, диаметрі 465 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0821	1339-0201-0822	1339-0201-0823	1339-0201-0824
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	2	3	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,84	1,02	1,26	0,57
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0004	0,0004	0,0004	0,00032
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,0012	0,0012	0,0012	0,00096
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	4	4	4	3,2

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0821	1339-0201-0822	1339-0201-0823	1339-0201-0824
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,04	0,04	0,04	0,032
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04	0,032
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008	0,0064

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0825 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0826 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0827 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0828 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0825	1339-0201-0826	1339-0201-0827	1339-0201-0828
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,72	0,9	1,14	1,38
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00032	0,0004	0,0004	0,0004
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00096	0,0012	0,0012	0,0012
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	3,2	4	4	4
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,032	0,04	0,04	0,04
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,032	0,04	0,04	0,04
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0064	0,008	0,008	0,008

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0829 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0830 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0831 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0832 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0829	1339-0201-0830	1339-0201-0831	1339-0201-0832
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,66	0,84	1,02	1,26
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00019	0,00019	0,00024	0,00024
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00058	0,00058	0,00072	0,00072
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	1,92	1,92	2,4	2,4
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,019	0,019	0,024	0,024
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,019	0,019	0,024	0,024
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0038	0,0038	0,0048	0,0048

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0833 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0834 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0835 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0836 Құбыр өткізгіш, диаметрі 680 мм, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Екі қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0833	1339-0201-0834	1339-0201-0835	1339-0201-0836
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	3	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,78	1,08	1,32	1,68
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,00072	0,00072	0,00072	0,00072
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	2,4	2,4	2,4	2,4
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,024	0,024	0,024	0,024
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,024	0,024
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,0048	0,0048	0,0048	0,0048

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0837 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 2 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0838 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 5 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0839 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0840 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0837	1339-0201-0838	1339-0201-0839	1339-0201-0840
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	0,7	0,8	1	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0837	1339-0201-0838	1339-0201-0839	1339-0201-0840
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,18	0,25	0,32	0,4
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0002	0,0002	0,0003	0,0003
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,0007	0,0007	0,001	0,001
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	2,4	2,4	3,2	3,2
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,024	0,024	0,032	0,032
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,024	0,024	0,032	0,032
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,005	0,005	0,006	0,006

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0841 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0842 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0843 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0844 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0841	1339-0201-0842	1339-0201-0843	1339-0201-0844
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	1	2	2	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,46	0,6	0,78	0,9
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	4	4	4	4
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,04	0,04	0,04	0,04
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,04	0,04
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,008	0,008	0,008	0,008

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0845 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0846 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0847 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 80 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0848 Құбыр өткізгіш, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Бір қабырға арқылы гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0845	1339-0201-0846	1339-0201-0847	1339-0201-0848
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	3	3	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	1,08	1,2	1,38	1,62
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	4,8	4,8	4,8	4,8
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,048	0,048	0,048	0,048
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,048	0,048	0,048	0,048
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0849 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0850 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0851 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0852 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0849	1339-0201-0850	1339-0201-0851	1339-0201-0852
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	3	3	3	4
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	1,14	1,32	1,44	1,62
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0015	0,0019	0,0019	0,0019
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,0046	0,0058	0,0058	0,0058
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	15,4	19,2	19,2	19,2
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,154	0,192	0,192	0,192
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,154	0,192	0,192	0,192
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,031	0,038	0,038	0,038

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0853 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0854 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0855 Құбыр өткізгіш, диаметрі 550 мм, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0856 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1020 мм, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0853	1339-0201-0854	1339-0201-0855	1339-0201-0856
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	4	4	5	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0853	1339-0201-0854	1339-0201-0855	1339-0201-0856
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	1,8	1,98	2,16	1,56
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0023	0,0023	0,0023	0,0029
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,0069	0,0069	0,0069	0,0086
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	23	23	23	28,8
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,23	0,23	0,23	0,288
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,23	0,23	0,23	0,288
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,046	0,046	0,058	0,058

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0857 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1020 мм, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0858 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1020 мм, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0859 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1020 мм, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0860 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1020 мм, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0857	1339-0201-0858	1339-0201-0859	1339-0201-0860
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	4	4	5	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	1,74	1,92	2,16	2,4
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0857	1339-0201-0858	1339-0201-0859	1339-0201-0860
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,011	0,011	0,011	0,011
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм ²	36	36	36	36
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,36	0,36	0,36	0,36
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,36	0,36	0,36	0,36
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,072	0,072	0,072	0,072

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0861 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1020 мм, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0862 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1020 мм, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау, көріністік жарықтандыру

1339-0201-0863 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 5 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0864 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 10 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0861	1339-0201-0862	1339-0201-0863	1339-0201-0864
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	6	7	0,7	0,9
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	2,82	3,12	0,22	0,29
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м ³	0,0043	0,0043	0,0002	0,0003
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,013	0,013	0,007	0,001
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм ²	36	36	2,4	3,2
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,36	0,36	0,024	0,032
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,432	0,432	0,024	0,032
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,086	0,086	0,005	0,006

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0865 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 15 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0866 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 20 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0867 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 30 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0868 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 40 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0865	1339-0201-0866	1339-0201-0867	1339-0201-0868
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	1	1	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,35	0,41	0,54	0,72
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0003	0,0004	0,0004	0,0004
261-107-0376	Сірке қышқылы МЕМСТ 61-75	кг	0,001	0,0012	0,0012	0,0012
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	3,2	4	4	4
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,032	0,04	0,04	0,04
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,032	0,04	0,04	0,04
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,006	0,008	0,008	0,008

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0869 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 50 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0870 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 60 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0871 Конструкциялар және жабдық, металдың қалыңдығы 70 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау
 1339-0201-0872 Арматуралық болат, диаметрі 22 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0869	1339-0201-0870	1339-0201-0871	1339-0201-0872
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	2	2	3	1

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0869	1339-0201-0870	1339-0201-0871	1339-0201-0872
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,84	0,94	1,08	0,48
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0004	0,0005	0,0005	0,0004
261-107-0376	Сірке қышқылы MEMCT 61-75	кг	0,0012	0,0014	0,0014	0,0012
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	4	4,8	4,8	4
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,04	0,048	0,048	0,04
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,04	0,048	0,048	0,04
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,008	0,01	0,01	0,008

1339-0201-08 - кестесінің жалғасы

1339-0201-0873 Арматуралық болат, диаметрі 32 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

1339-0201-0874 Арматуралық болат, диаметрі 40 мм дейін. Гаммаграфиялық бақылау

Өлшегіш: сурет

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0873	1339-0201-0874
007-0160	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 6)	адам-сағ	1	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
315-203-0201	Көрінетін болат қалыңдығы 80 мм дейінгі гамма-дефектоскоптар	маш.-с	0,57	0,66
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР			
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0004	0,0004
261-107-0376	Сірке қышқылы MEMCT 61-75	кг	0,0012	0,0012
261-107-0511	Радиографикалық үлдір РТ-5	дм²	4	4
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,04	0,04
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,04	0,04
261-201-0332	Таңбалау бояулары МКЭ-4	кг	0,008	0,008

1339-0201-09 -кесте. Керосин сынамасымен дәнекерленген қосылыстардың тығыздығын тексеру

1339-0201-0901 Конструкциялар және жабдық. Керосин сынамасы әдісімен тығыздықты бақылау, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төменгі

1339-0201-0902 Конструкциялар және жабдық. Керосин сынамасы әдісімен тығыздықты бақылау, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы тік

1339-0201-0903 Конструкциялар және жабдық. Керосин сынамасы әдісімен тығыздықты бақылау, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төбелік

1339-0201-0904 Конструкциялар және жабдық. Керосин сынамасы әдісімен тығыздықты бақылау, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы шығыршықты жапсарлар

Өлшегіш: жік, м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-0901	1339-0201-0902	1339-0201-0903	1339-0201-0904
007-0134	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 3,4)	адам-сағ	0,1	0,1	0,1	0,2
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
261-107-0354	Техникалық мақсаттарға арналған керосин маркасы КТ-1, КТ-2	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
261-107-0705	Табиғи ұнтақталған бор МЕМСТ 17498-72	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004

1339-0201-10 -кесте. Дәнекерленген қосылыстарды жабдықтың вакуум-камерасымен (вакуум-сорғышымен) сынау

1339-0201-1001 Жабдық. Вакуум-камерамен сынау, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төменгі

1339-0201-1002 Жабдық. Вакуум-камерамен сынау, тік жазықтықтағы дәнекерленетін қосылыстың жағдайы тік және көлденең

1339-0201-1003 Жабдық. Вакуум-камерамен сынау, дәнекерленетін қосылыстың жағдайы төбелік

Өлшегіш: жік, м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-1001	1339-0201-1002	1339-0201-1003
007-0141	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,1)	адам-сағ	0,1	0,2	0,3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР				
325-101-0501	Вакуум сорғысы қуаты 3,6 м³/мин	маш.-с	0,07	0,09	0,14
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР				

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-1001	1339-0201-1002	1339-0201-1003
217-401-0505	Түссіз органикалық техникалық шыны МЕМСТ 17622-72 қалыңдығы 5 мм	кг	0,13	0,13	0,13
261-105-0632	МЕМСТ 2199-78 N 88-Н резеңке желім	кг	0,03	0,03	0,03
261-107-0747	Баспақталған резеңке	кг	0,5	0,5	0,5

1339-0201-11 -кесте. Дәнекерленген қосылыстарды вакуумдық камера әдісімен гелийлік сынау

1339-0201-1101 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 60 мм дейін. Гелийлік немесе вакуумдық камера әдісімен бақылау

1339-0201-1102 Құбыр өткізгіштер, диаметрі 159 мм дейін. Гелийлік немесе вакуумдық камера әдісімен бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-1101	1339-0201-1102
007-0141	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,1)	адам-сағ	2	2
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,36	0,42
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
315-203-0601	Жіктердің тұмшалануын бақылауға арналған вакуумды сынама тораптар	маш.-с	0,9	1,05
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР			
217-605-0102	Гелий	м³	0,094	0,25
261-107-0364	Техникалық ректификацияланған этил спирті МЕМСТ 18300-87	т	0,00002	0,00005
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м²	0,094	0,25
261-107-0747	Баспақталған резеңке	кг	0,038	0,1

1339-0201-12 -кесте. Дәнекерленген қосылыстың беріктігін өлшеу

1339-0201-1201 Конструкциялар және жабдық. Дәнекерленетін қосылыс металының қаттылығын өлшеу

Өлшегіш: дәнекерлі байланыс (3 өлшеу)

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-1201
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,7

1339-0201-13 -кесте. Магнитті ұнтақты бақылау

1339-0201-1301 Конструкциялар және жабдық. Магнит ұнтақты бақылау

Өлшегіш: жік, м

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0201-1301
007-0142	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,2)	адам-сағ	2
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР		
315-203-0301	Ультрадыбысты дефектоскоптар	маш.-с	1,6
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР		
261-107-0422	Мақта-қағаз майлықтар	м ²	0,08
261-107-0727	Магниттік ұнтақ	кг	0,5
261-601-0101	Авиациялық бензин Б-70 МЕМСТ 1012-2013	т	0,0001

КІШІ БӨЛІМ 1339-03 Дәнекерленетін монтаждау қосылыстарын бұзатын әдістермен бақылау
ТОП 1339-0301 Монтаждық дәнекерлеу қосылыстарын бұзатын әдістермен бақылау
1339-0301-01 -кесте. Кристаллит аралық тотығуға сынау

1339-0301-0101 Конструкциялар және жабдық. Итермелеу қыздыруынсыз кристалларалық тоттануға сынау

1339-0301-0102 Конструкциялар және жабдық. Итермелеу қыздыруымен кристалларалық тоттануға сынау

Өлшегіш: партия (2 үлгі)

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0101	1339-0301-0102
007-0151	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5,1)	адам-сағ	27	-
007-0152	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5,2)	адам-сағ	-	28

1339-0301-02 -кесте. Механикалық сынақтар

1339-0301-0201 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін. Созылуға механикалық сынау

1339-0301-0202 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Созылуға механикалық сынау

1339-0301-0203 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Созылуға механикалық сынау

1339-0301-0204 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Созылуға механикалық сынау

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0201	1339-0301-0202	1339-0301-0203	1339-0301-0204
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	1	2	2	3
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,2	0,26	0,3	0,39
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
342-207-0103	Әмбебап сынақ машинасы	маш.-с	0,2	0,26	0,3	0,39

1339-0301-02 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0205 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін. Созылуға механикалық сынау

1339-0301-0206 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Созылуға механикалық сынау

1339-0301-0207 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Созылуға механикалық сынау

1339-0301-0208 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін. Иілуге механикалық сынау

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0205	1339-0301-0206	1339-0301-0207	1339-0301-0208
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	2	2	2	0,9
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,27	0,3	0,35	0,13
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
342-207-0103	Әмбебап сынақ машинасы	маш.-с	0,27	0,3	0,35	0,13

1339-0301-02 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0209 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Иілуге механикалық сынау

1339-0301-0210 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Иілуге механикалық сынау

1339-0301-0211 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Иілуге механикалық сынау

1339-0301-0212 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін. Иілуге механикалық сынау

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0209	1339-0301-0210	1339-0301-0211	1339-0301-0212
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	1	1	2	1

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0209	1339-0301-0210	1339-0301-0211	1339-0301-0212
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,18	0,21	0,27	0,17
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
342-207-0103	Әмбебап сынақ машинасы	маш.-с	0,18	0,21	0,27	0,17

1339-0301-02 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0213 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Иілуге механикалық сынау

1339-0301-0214 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Иілуге механикалық сынау

1339-0301-0215 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Соққылы тұтқырлыққа механикалық сынау

1339-0301-0216 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Соққылы тұтқырлыққа механикалық сынау

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0213	1339-0301-0214	1339-0301-0215	1339-0301-0216
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	1	2	0,7	0,9
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,2	0,23	0,03	0,04
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
342-207-0103	Әмбебап сынақ машинасы	маш.-с	0,2	0,23	0,03	0,04

1339-0301-02 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0217 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Гагарин үлгісін созылуға механикалық сынау

1339-0301-0218 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Гагарин үлгісін созылуға механикалық сынау

1339-0301-0219 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Майысуға механикалық сынау

1339-0301-0220 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Майысуға механикалық сынау

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0217	1339-0301-0218	1339-0301-0219	1339-0301-0220
007-0120	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 2)	адам-сағ	1	-	-	-
007-0121	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 2,1)	адам-сағ	-	2	-	-
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	-	-	0,8	0,9
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,2	0,26	0,11	0,13
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
342-207-0103	Әмбебап сынақ машинасы	маш.-с	0,2	0,26	0,11	0,13

1339-0301-03 -кесте. Металлографиялық сынаулар

1339-0301-0301 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Бір үлгіде макро- және микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0302 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Бір үлгіде макро- және микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0303 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Бір үлгіде макро- және микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0304 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Бір үлгіде макро- және микро құрылымға зерттеу

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0301	1339-0301-0302	1339-0301-0303	1339-0301-0304
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	2	2	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	0,75	1,15	1,9	2,25
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0101	Тазартылған су МЕМСТ 6709-72	м³	0,03	0,03	0,03	0,03
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,5	0,5	0,5	0,5
261-107-0874	Фотоқағаз	парақ	10	10	10	10
261-107-0875	Фотопластинка	дана	10	10	10	10
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	1,5	1,5	1,5	1,5
261-107-0877	Фотофиксаж	л	1,5	1,5	1,5	1,5
261-107-0921	Шоғырланған азот қышқылы, 1 сұрыпты, негізгі заттың құрамы 98,2% МЕМСТ 701-89	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00014

1339-0301-03 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0305 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм астам. Бір үлгіде макро- және микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0306 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Бір үлгіде макро- және микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0307 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Бір үлгіде макро- және микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0308 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін. Бір үлгіде макро- және микро құрылымға зерттеу

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0305	1339-0301-0306	1339-0301-0307	1339-0301-0308
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	6	2	3	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	2,7	0,95	1,45	2,4

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0305	1339-0301-0306	1339-0301-0307	1339-0301-0308
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0101	Тазартылған су МЕМСТ 6709-72	м³	0,03	0,03	0,03	0,03
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,5	0,5	0,5	0,5
261-107-0874	Фотоқағаз	парақ	10	10	10	10
261-107-0875	Фотопластинка	дана	10	10	10	10
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	1,5	1,5	1,5	1,5
261-107-0877	Фотофиксаж	л	1,5	1,5	1,5	1,5
261-107-0921	Шоғырланған азот қышқылы, 1 сұрыпты, негізгі заттың құрамы 98,2% МЕМСТ 701-89	т	0,00016	0,00005	0,00007	0,00007

1339-0301-03 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0309 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін . Бір үлгіде макро- және микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0310 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм астам . Бір үлгіде макро- және микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0311 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін. Макро құрылымға зерттеу

1339-0301-0312 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін . Макро құрылымға зерттеу

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0309	1339-0301-0310	1339-0301-0311	1339-0301-0312
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	6	7	0,4	0,6
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	2,8	3,4	0,21	0,3
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0101	Тазартылған су МЕМСТ 6709-72	м³	0,03	0,03	0,01	0,01
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,5	0,5	0,2	0,2
261-107-0874	Фотоқағаз	парақ	10	10	5	5
261-107-0875	Фотопластинка	дана	10	10	5	5

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0309	1339-0301-0310	1339-0301-0311	1339-0301-0312
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	1,5	1,5	0,6	0,6
261-107-0877	Фотофиксаж	л	1,5	1,5	0,6	0,6
261-107-0921	Шоғырланған азот қышқылы, 1 сұрыпты, негізгі заттың құрамы 98,2% МЕМСТ 701-89	т	0,00009	0,00011	0,00005	0,00007

1339-0301-03 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0313 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін . Макро құрылымға зерттеу
 1339-0301-0314 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін . Макро құрылымға зерттеу
 1339-0301-0315 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм астам . Макро құрылымға зерттеу
 1339-0301-0316 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін . Макро құрылымға зерттеу

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0313	1339-0301-0314	1339-0301-0315	1339-0301-0316
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	1	2	2	0,5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	0,65	0,85	1,1	0,26
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0101	Тазартылған су МЕМСТ 6709-72	м³	0,01	0,01	0,01	0,01
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,2	0,2	0,2	0,2
261-107-0874	Фотоқағаз	парақ	5	5	5	5
261-107-0875	Фотопластинка	дана	5	5	5	5
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,6	0,6	0,6	0,6
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6
261-107-0921	Шоғырланған азот қышқылы, 1 сұрыпты, негізгі заттың құрамы 98,2% МЕМСТ 701-89	т	0,00007	0,00009	0,00011	0,0001

1339-0301-03 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0317 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Макро құрылымға зерттеу

1339-0301-0318 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін . Макро құрылымға зерттеу

1339-0301-0319 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін . Макро құрылымға зерттеу

1339-0301-0320 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін . Макро құрылымға зерттеу

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0317	1339-0301-0318	1339-0301-0319	1339-0301-0320
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	0,8	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	0,38	0,8	1,05	1,4
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0101	Тазартылған су МЕМСТ 6709-72	м³	0,01	0,01	0,01	0,01
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,2	0,2	0,2	0,2
261-107-0874	Фотоқағаз	парақ	5	5	5	5
261-107-0875	Фотопластинка	дана	5	5	5	5
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,6	0,6	0,6	0,6
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6
261-107-0921	Шоғырланған азот қышқылы, 1 сұрыпты, негізгі заттың құрамы 98,2% МЕМСТ 701-89	т	0,00012	0,00012	0,00014	0,00016

1339-0301-03 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0321 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 8 мм дейін . Микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0322 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін . Микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0323 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 30 мм дейін . Микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0324 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін . Микро құрылымға зерттеу

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0321	1339-0301-0322	1339-0301-0323	1339-0301-0324
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	1	2	3	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	0,6	0,9	1,35	1,7
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0101	Тазартылған су МЕМСТ 6709-72	м³	0,01	0,01	0,01	0,01
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,2	0,2	0,2	0,2
261-107-0874	Фотоқағаз	парақ	5	5	5	5
261-107-0875	Фотопластинка	дана	5	5	5	5
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,6	0,6	0,6	0,6
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6
261-107-0921	Шоғырланған азот қышқылы, 1 сұрыпты, негізгі заттың құрамы 98,2% МЕМСТ 701-89	т	0,00005	0,00007	0,00007	0,00009

1339-0301-03 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0325 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 50 мм астам . Микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0326 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін. Микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0327 Конструкциялар және жабдық, аустениттік болат, қабырғасының қалыңдығы 15 мм дейін. Микро құрылымға зерттеу

1339-0301-0328 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін. Микро құрылымға зерттеу

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0325	1339-0301-0326	1339-0301-0327	1339-0301-0328
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	4	2	2	3
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	2,1	0,75	1	1,7
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР					
217-603-0101	Тазартылған су МЕМСТ 6709-72	м³	0,01	0,01	0,01	0,01
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,2	0,2	0,2	0,2
261-107-0874	Фотоқағаз	парақ	5	5	5	5

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0325	1339-0301-0326	1339-0301-0327	1339-0301-0328
261-107-0875	Фотопластинка	дана	5	5	5	5
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,6	0,6	0,6	0,6
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6
261-107-0921	Шоғырланған азот қышқылы, 1 сұрыпты, негізгі заттың құрамы 98,2% МЕМСТ 701-89	т	0,00011	0,0001	0,00012	0,00012

1339-0301-03 - кестесінің жалғасы

1339-0301-0329 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 12 мм дейін. Микро құрылымға зерттеу
 1339-0301-0330 Конструкциялар және жабдық, перлиттік болат, қабырғасының қалыңдығы 12 мм астам. Микро құрылымға зерттеу

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0301-0329	1339-0301-0330
007-0145	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4,5)	адам-сағ	4	5
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР			
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	2,15	2,65
	МАТЕРИАЛДЫҚ РЕСУРСТАР			
217-603-0101	Тазартылған су МЕМСТ 6709-72	м³	0,01	0,01
217-603-0104	Техникалық су	м³	0,2	0,2
261-107-0874	Фотоқағаз	парақ	5	5
261-107-0875	Фотопластинка	дана	5	5
261-107-0876	Фотоайқындағыш	л	0,6	0,6
261-107-0877	Фотофиксаж	л	0,6	0,6
261-107-0921	Шоғырланған азот қышқылы, 1 сұрыпты, негізгі заттың құрамы 98,2% МЕМСТ 701-89	т	0,00014	0,00016

КІШІ БӨЛІМ 1339-04 Дәнекерленетін монтаждау қосылыстарын сынау үшін үлгілер дайындау
ТОП 1339-0401 Монтаждық дәнекерлеу қосылыстарын сынауға арналған үлгілерді дайындау
1339-0401-01 -кесте. Механикалық сынамалар үшін үлгілерді дайындау

1339-0401-0101 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0102 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0103 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0104 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0101	1339-0401-0102	1339-0401-0103	1339-0401-0104
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	2	2
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,55	0,88	1,04	1,28
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-103-0101	Фрезерлік станоктар	маш.-с	0,07	0,11	0,13	0,16
341-201-0101	Ағаш жонатын және бұрама жасайтын станоктар	маш.-с	0,48	0,77	0,91	1,12

1339-0401-01 - кестесінің жалғасы

1339-0401-0105 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0106 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 32 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0107 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0108 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0105	1339-0401-0106	1339-0401-0107	1339-0401-0108
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	2	3	3
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	1,44	1,68	1,92	2,24
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					

Кестенің жалғасы

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0105	1339-0401-0106	1339-0401-0107	1339-0401-0108
341-103-0101	Фрезерлік станоктар	маш.-с	0,18	0,21	0,24	0,28
341-201-0101	Ағаш жонатын және бұрама жасайтын станоктар	маш.-с	1,26	1,47	1,68	1,96

1339-0401-01 - кестесінің жалғасы

1339-0401-0109 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0110 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0111 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Жарылуға сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0112 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0109	1339-0401-0110	1339-0401-0111	1339-0401-0112
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	4	4	5	0,7
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	2,56	2,88	3,52	0,26
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-103-0101	Фрезерлік станоктар	маш.-с	0,32	0,36	0,44	0,04
341-201-0101	Ағаш жонатын және бұрама жасайтын станоктар	маш.-с	2,24	2,52	3,08	0,22
341-203-0301	Абразивті шеңбері бар станоктар	маш.-с	-	-	-	0,04

1339-0401-01 - кестесінің жалғасы

1339-0401-0113 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0114 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0115 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама
 1339-0401-0116 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0113	1339-0401-0114	1339-0401-0115	1339-0401-0116
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	1	1	1
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,36	0,44	0,5	0,57
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-103-0101	Фрезерлік станоктар	маш.-с	0,05	0,06	0,07	0,08
341-201-0101	Ағаш жонатын және бұрама жасайтын станоктар	маш.-с	0,31	0,38	0,43	0,49
341-203-0301	Абразивті шеңбері бар станоктар	маш.-с	0,05	0,06	0,07	0,08

1339-0401-01 - кестесінің жалғасы

1339-0401-0117 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 32 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама

1339-0401-0118 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама

1339-0401-0119 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама

1339-0401-0120 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0117	1339-0401-0118	1339-0401-0119	1339-0401-0120
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	2	2	2
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,77	0,91	1,12	1,26
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-103-0101	Фрезерлік станоктар	маш.-с	0,11	0,13	0,16	0,18
341-201-0101	Ағаш жонатын және бұрама жасайтын станоктар	маш.-с	0,66	0,78	0,96	1,08
341-203-0301	Абразивті шеңбері бар станоктар	маш.-с	0,11	0,13	0,16	0,18

1339-0401-01 - кестесінің жалғасы

1339-0401-0121 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама

1339-0401-0122 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Иілуге сынауға арналған дайындама

1339-0401-0123 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Созылуға сынауға арналған дайындама (Гагарин үлгілері)

1339-0401-0124 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Жыраны қиып, соққылық тұтқырлыққа сынауға арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0121	1339-0401-0122	1339-0401-0123	1339-0401-0124
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	2	4	0,9	-
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	-	-	-	2
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	1,47	1,89	0,1	0,38
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	-	-	-	1,14
341-103-0101	Фрезерлік станоктар	маш.-с	0,21	0,27	0,06	0,38
341-201-0101	Ағаш жонатын және бұрама жасайтын станоктар	маш.-с	1,26	1,62	0,04	-
341-203-0301	Абразивті шеңбері бар станоктар	маш.-с	0,21	0,27	-	0,19

1339-0401-01 - кестесінің жалғасы

1339-0401-0125 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Жыраны қимай соққылық тұтқырлыққа сынауға арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0125
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	2
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,96
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР		
341-103-0101	Фрезерлік станоктар	маш.-с	0,12
341-201-0101	Ағаш жонатын және бұрама жасайтын станоктар	маш.-с	0,84

1339-0401-02 -кесте. Кристаллит аралық тотығуға сынақтан өткізу үшін сынамаларды дайындау

1339-0401-0201 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Кристалл аралық тоттануға сынауға арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0201
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР		
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	0,27
341-203-0301	Абразивті шеңбері бар станоктар	маш.-с	0,27

1339-0401-03 -кесте. Металлографиялық зерттеулер үшін үлгілерді дайындау

1339-0401-0301 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 6 мм дейін. Металлографиялық зерттеулерге арналған дайындама

1339-0401-0302 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 10 мм дейін. Металлографиялық зерттеулерге арналған дайындама

1339-0401-0303 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 14 мм дейін. Металлографиялық зерттеулерге арналған дайындама

1339-0401-0304 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 20 мм дейін. Металлографиялық зерттеулерге арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0301	1339-0401-0302	1339-0401-0303	1339-0401-0304
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,6	0,6	0,7	0,9
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,02	0,03	0,04	0,05
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	0,13	0,17	0,23	0,29
341-103-0101	Фрезерлік станоктар	маш.-с	0,02	0,03	0,04	0,05
341-203-0301	Абразивті шеңбері бар станоктар	маш.-с	0,02	0,03	0,04	0,05

1339-0401-03 - кестесінің жалғасы

1339-0401-0305 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 24 мм дейін. Металлографиялық зерттеулерге арналған дайындама

1339-0401-0306 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 32 мм дейін. Металлографиялық зерттеулерге арналған дайындама

1339-0401-0307 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 40 мм дейін. Металлографиялық зерттеулерге арналған дайындама

1339-0401-0308 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 50 мм дейін. Металлографиялық зерттеулерге арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0305	1339-0401-0306	1339-0401-0307	1339-0401-0308
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,9	1	1	1
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,06	0,06	0,07	0,08
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР					
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	0,33	0,38	0,44	0,5
341-103-0101	Фрезерлік станоктар	маш.-с	0,06	0,06	0,07	0,08
341-203-0301	Абразивті шеңбері бар станоктар	маш.-с	0,06	0,06	0,07	0,08

1339-0401-03 - кестесінің жалғасы

1339-0401-0309 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 60 мм дейін. Металлографиялық зертеулерге арналған дайындама

1339-0401-0310 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 70 мм дейін. Металлографиялық зертеулерге арналған дайындама

1339-0401-0311 Үлгілер, қабырғасының қалыңдығы 90 мм дейін. Металлографиялық зертеулерге арналған дайындама

Өлшегіш: үлгі

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0401-0309	1339-0401-0310	1339-0401-0311
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	1	1	2
099-0100	Машинистердің еңбек шығындары	адам-сағ	0,1	0,1	0,1
	МАШИНАЛАР МЕН МЕХАНИЗМДЕР				
341-101-0101	Металл жону станоктары	маш.-с	0,57	0,66	0,84
341-103-0101	Фрезерлік станоктар	маш.-с	0,1	0,1	0,1
341-203-0301	Абразивті шеңбері бар станоктар	маш.-с	0,1	0,1	0,1

КІШІ БӨЛІМ 1339-05 Алдын ала бақылау
ТОП 1339-0501 Алдын ала бақылау
1339-0501-01 -кесте. Дәнекерлеу материалдарын бақылау

1339-0501-0101 Дәнекерлеу сымы. Бақылау

Өлшегіш: шығанақ

1339-0501-0102 Электродтар. Бақылау

Өлшегіш: партия (10 электрод)

1339-0501-0103 Вольфрамды электродтар. Бақылау

Өлшегіш: партия (10 электрод)

1339-0501-0104 Флюс. Бақылау

Өлшегіш: кг

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0501-0101	1339-0501-0102	1339-0501-0103	1339-0501-0104
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1,5	2,5	1,5	0,22

1339-0501-01 - кестесінің жалғасы

1339-0501-0105 Қорғаныш газы. Бақылау

Өлшегіш: баллон

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0501-0105
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,92

1339-0501-02 -кесте. Бөлшектерді, материалдарды, жартылай фабрикаттарды бақылау

1339-0501-0201 Ыдысты қаптау табақтары. Бақылау

Өлшегіш: м²

1339-0501-0202 Швеллер. Бақылау

Өлшегіш: т

1339-0501-0203 Бұрыш, қаптама. Бақылау

Өлшегіш: т

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0501-0201	1339-0501-0202	1339-0501-0203
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	0,11	0,13	0,5

1339-0501-03 -кесте. Жинау-дәнекерлеу және термикалық жабдықтарды, аппаратура мен аспаптарды бақылау

1339-0501-0301 Құрастыру-дәнекерлеу жабдығы, аппаратура және құрылғылар. Бақылау

1339-0501-0302 Термиялық жабдық. Бақылау

Өлшегіш: жиынтық

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0501-0301	1339-0501-0302
007-0140	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 4)	адам-сағ	5	3,2

1339-0501-04 -кесте. Дефектоскопияға арналған материалдарды бақылау

1339-0501-0401 Радиографтық бақылау жүргізуге арналған үлдір. Бақылау

Өлшегіш: партия

1339-0501-0402 Фотоөңдеуге арналған үлдір. Бақылау

Өлшегіш: партия

1339-0501-0403 Экран. Бақылау

Өлшегіш: экран

1339-0501-0404 Химикаттар. Бақылау

Өлшегіш: сынақ

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0501-0401	1339-0501-0402	1339-0501-0403	1339-0501-0404
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1,5	2,1	0,8	0,92

1339-0501-05 -кесте. Құбырларды және құбыр жолдарының бөренелерін бақылау

1339-0501-0501 Құбырлар. Бақылау

Өлшегіш: құбыр

1339-0501-0502 Құбырлардың блоктары. Бақылау

Өлшегіш: блок

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0501-0501	1339-0501-0502
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,9	1,4

КІШІ БӨЛІМ 1339-06 Операциялық бақылау**ТОП 1339-0601 Операциялық бақылау****1339-0601-01 -кесте. Жинау алаңында құбыр жолдарын дәнекерлеуге және қалытқыға бөлшектерді дайындауды бақылау**

1339-0601-0101 Құбыр өткізгіш, диаметрі 25 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0102 Құбыр өткізгіш, диаметрі 45 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0103 Құбыр өткізгіш, диаметрі 57 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0104 Құбыр өткізгіш, диаметрі 89 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0101	1339-0601-0102	1339-0601-0103	1339-0601-0104
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,54	0,55	0,56	0,57

1339-0601-01 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0105 Құбыр өткізгіш, диаметрі 114 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0106 Құбыр өткізгіш, диаметрі 133 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0107 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0108 Құбыр өткізгіш, диаметрі 219 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0105	1339-0601-0106	1339-0601-0107	1339-0601-0108
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,58	0,59	0,6	0,62

1339-0601-01 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0109 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0110 Құбыр өткізгіш, диаметрі 325 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0111 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0112 Құбыр өткізгіш, диаметрі 426 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0109	1339-0601-0110	1339-0601-0111	1339-0601-0112
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,64	0,66	0,7	0,7

1339-0601-01 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0113 Құбыр өткізгіш, диаметрі 478 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0114 Құбыр өткізгіш, диаметрі 530 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0115 Құбыр өткізгіш, диаметрі 630 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0116 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0113	1339-0601-0114	1339-0601-0115	1339-0601-0116
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,73	0,75	0,8	0,82

1339-0601-01 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0117 Құбыр өткізгіш, диаметрі 820 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0118 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0119 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1020 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0120 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1120 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0117	1339-0601-0118	1339-0601-0119	1339-0601-0120
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,86	0,9	0,95	1

1339-0601-01 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0121 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1220 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0122 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1320 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0123 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1420 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0124 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1520 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0121	1339-0601-0122	1339-0601-0123	1339-0601-0124
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1	1,1	1,1	1,1

1339-0601-01 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0125 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1620 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0126 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1720 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0127 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1820 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0128 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1920 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0125	1339-0601-0126	1339-0601-0127	1339-0601-0128
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1,2	1,3	1,3	1,3

1339-0601-01 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0129 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2020 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0130 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2120 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0131 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2220 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0132 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2320 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0129	1339-0601-0130	1339-0601-0131	1339-0601-0132
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1,4	1,4	1,5	1,5

1339-0601-01 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0133 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2420 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0134 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2520 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0135 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2620 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

1339-0601-0136 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2720 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0133	1339-0601-0134	1339-0601-0135	1339-0601-0136
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1,5	1,6	1,6	1,7

1339-0601-01 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0137 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2820 мм. Құрастыру алаңында дәнекерлеп және балқытып құбырлардың бөлшектерін дайындауды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0137
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1,7

1339-0601-02 -кесте. Монтаж орнында құбыр жолдарын дәнекерлеуге және қалытқыға бөлшектерді жинауды бақылау

1339-0601-0201 Құбыр өткізгіш, диаметрі 25 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0202 Құбыр өткізгіш, диаметрі 45 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0203 Құбыр өткізгіш, диаметрі 57 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0204 Құбыр өткізгіш, диаметрі 89 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0201	1339-0601-0202	1339-0601-0203	1339-0601-0204
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,54	0,56	0,58	0,61

1339-0601-02 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0205 Құбыр өткізгіш, диаметрі 114 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0206 Құбыр өткізгіш, диаметрі 133 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0207 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0208 Құбыр өткізгіш, диаметрі 219 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0205	1339-0601-0206	1339-0601-0207	1339-0601-0208
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,64	0,66	0,7	0,77

1339-0601-02 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0209 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0210 Құбыр өткізгіш, диаметрі 325 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0211 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0212 Құбыр өткізгіш, диаметрі 426 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0209	1339-0601-0210	1339-0601-0211	1339-0601-0212
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,83	0,9	1	1

1339-0601-02 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0213 Құбыр өткізгіш, диаметрі 478 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0214 Құбыр өткізгіш, диаметрі 530 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0215 Құбыр өткізгіш, диаметрі 630 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0216 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0213	1339-0601-0214	1339-0601-0215	1339-0601-0216
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1,1	1,2	1,3	1,4

1339-0601-02 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0217 Құбыр өткізгіш, диаметрі 820 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0218 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0219 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1020 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0220 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1120 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0217	1339-0601-0218	1339-0601-0219	1339-0601-0220
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1,5	1,6	1,7	1,8

1339-0601-02 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0221 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1220 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0222 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1320 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0223 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1420 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0224 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1520 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0221	1339-0601-0222	1339-0601-0223	1339-0601-0224
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	2	2,1	2,2	2,3

1339-0601-02 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0225 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1620 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0226 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1720 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0227 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1820 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0228 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1920 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0225	1339-0601-0226	1339-0601-0227	1339-0601-0228
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	2,4	2,5	2,7	2,8

1339-0601-02 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0229 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2020 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0230 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2120 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0231 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2220 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0232 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2320 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0229	1339-0601-0230	1339-0601-0231	1339-0601-0232
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	3	3,1	3,2	3,3

1339-0601-02 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0233 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2420 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0234 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2520 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0235 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2620 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

1339-0601-0236 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2720 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0233	1339-0601-0234	1339-0601-0235	1339-0601-0236
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	3,4	3,6	3,7	3,8

1339-0601-02 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0237 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2820 мм. Монтаж орнында дәнекерлеп және балқытып, құбырлардың бөлшектерін құрастыруды бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0237
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	4

1339-0601-03 -кесте. Дәнекерлеу және қалытқы процестерін бақылау

1339-0601-0301 Құбыр өткізгіш, диаметрі 25 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

1339-0601-0302 Құбыр өткізгіш, диаметрі 32 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

1339-0601-0303 Құбыр өткізгіш, диаметрі 38 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

1339-0601-0304 Құбыр өткізгіш, диаметрі 45 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0301	1339-0601-0302	1339-0601-0303	1339-0601-0304
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,5	0,5	0,52	0,54

1339-0601-03 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0305 Құбыр өткізгіш, диаметрі 57 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

1339-0601-0306 Құбыр өткізгіш, диаметрі 89 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

1339-0601-0307 Құбыр өткізгіш, диаметрі 108 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

1339-0601-0308 Құбыр өткізгіш, диаметрі 114 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0305	1339-0601-0306	1339-0601-0307	1339-0601-0308
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,56	0,63	0,66	0,68

1339-0601-03 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0309 Құбыр өткізгіш, диаметрі 133 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

1339-0601-0310 Құбыр өткізгіш, диаметрі 159 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0311 Құбыр өткізгіш, диаметрі 219 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0312 Құбыр өткізгіш, диаметрі 273 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0309	1339-0601-0310	1339-0601-0311	1339-0601-0312
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	0,71	0,8	0,9	1

1339-0601-03 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0313 Құбыр өткізгіш, диаметрі 325 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0314 Құбыр өткізгіш, диаметрі 377 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0315 Құбыр өткізгіш, диаметрі 426 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0316 Құбыр өткізгіш, диаметрі 478 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0313	1339-0601-0314	1339-0601-0315	1339-0601-0316
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1,1	1,2	1,4	1,5

1339-0601-03 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0317 Құбыр өткізгіш, диаметрі 530 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0318 Құбыр өткізгіш, диаметрі 630 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0319 Құбыр өткізгіш, диаметрі 720 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0320 Құбыр өткізгіш, диаметрі 820 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0317	1339-0601-0318	1339-0601-0319	1339-0601-0320
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	1,6	1,7	2	2,1

1339-0601-03 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0321 Құбыр өткізгіш, диаметрі 920 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0322 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1020 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0323 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1120 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0324 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1220 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0321	1339-0601-0322	1339-0601-0323	1339-0601-0324
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	2,3	2,5	2,7	3

1339-0601-03 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0325 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1320 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0326 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1420 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0327 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1520 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0328 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1620 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0325	1339-0601-0326	1339-0601-0327	1339-0601-0328
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	3,2	3,4	3,6	3,8

1339-0601-03 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0329 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1720 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0330 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1820 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0331 Құбыр өткізгіш, диаметрі 1920 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0332 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2020 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0329	1339-0601-0330	1339-0601-0331	1339-0601-0332
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	4	4,2	4,4	4,6

1339-0601-03 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0333 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2120 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0334 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2220 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0335 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2320 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0336 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2420 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0333	1339-0601-0334	1339-0601-0335	1339-0601-0336
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам-сағ	4,8	5	5,3	5,5

1339-0601-03 - кестесінің жалғасы

1339-0601-0337 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2520 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0338 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2620 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0339 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2720 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау
 1339-0601-0340 Құбыр өткізгіш, диаметрі 2820 мм. Дәнекерлеу және балқыту процестерін бақылау

Өлшегіш: торап, жік

Шығындар коды	Шығындар элементтерінің аталуы	Өлшем бірлігі	1339-0601-0337	1339-0601-0338	1339-0601-0339	1339-0601-0340
007-0150	Жұмысшылардың еңбек шығындары (жұмыстың орташа разряды 5)	адам- сағ	5,7	6	6,1	6,3

Ресми басылым

**Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму
министірлігінің Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық
істері комитеті**

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс
саласындағы мемлекеттік нормативтер**

**ЖАБДЫҚТАРДЫ МОНТАЖДАУҒА АРНАЛҒАН ЭЛЕМЕНТТІК
СМЕТАЛЫҚ НОРМАЛАР
ЭЛЕМЕНТТІК СМЕТАЛЫҚ НОРМАЛАР**

(ҚР ЭСН 8.04-02-2022)

**39- бөлім. Монтаждық дәнекерлеу қосылыстарын
бақылау бойынша жұмыстар**

Басылымға жауаптылар: «ҚазҚСҒЗИ» АҚ
Қарпі: Times New Roman. Пішімі 60 × 84 ¹/₈

050046, Алматы қаласы, Солодовников көшесі, 21
Тел./факс: +7 (727) 392 76 16 – қабылдау бөлмесі

Издание официальное

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики
Казахстан**

**Государственные нормативы в области
архитектуры, градостроительства и строительства**

**ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ**

(ЭСН РК 8.04-02-2022)

Раздел 39. Работы по контролю монтажных сварных соединений

Ответственные за выпуск: АО «КазНИИСА»
Гарнитура: Times New Roman. Формат 60 × 84 ¹/₈

050046, г. Алматы, ул. Солодовникова, 21
Тел./факс: +7 (727) 392 76 16 – приемная